

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
LEMBAR PENGESAHAN SKRIPSI	ii
HALAMAN PERNYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI	iii
HALAMAN PERNYATAAN ORISINALITAS	iv
ABSTRAK	v
<i>ABSTRACT</i>	vi
KATA PENGANTAR	vii
DAFTAR ISI	ix
DAFTAR GAMBAR	xii
DAFTAR TABEL	xiii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	5
1.3 Tujuan Penelitian	5
1.4 Rungan Lingkup	6
1.4.1 Batasan Masalah	6
1.4.2 Asumsi Penelitian	6
1.5 Manfaat Penelitian	6
1.5.1 Bagi Penulis	6
1.5.2 Bagi Perusahaan	6
1.5.3 Bagi Akademik	6
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	7
2.1 Tata Letak	7
2.1.1 Tujuan dan Prinsip Dalam Perencanaan Tata Letak Pabrik	8
2.1.2 Jenis Tata Letak Pabrik	9
2.2 <i>Material Handling</i>	10
2.3 <i>Sytematic Layout Planning</i>	11
2.3.1 <i>Flow Process Chart (FPC)</i>	12

2.3.2	<i>From To Chart</i>	13
2.3.3	<i>Activity Relationship Chart</i>	17
2.3.4	<i>Activity Relationship Diagram</i> (ARD)	19
2.3.5	<i>Space Relationship Diagram</i> (SRD).....	21
2.3.6	<i>Layout Skenario Perbaikan</i>	21
2.4	Penelitian Terdahulu	22
	BAB III METODE PENELITIAN.....	27
3.1	Identifikasi Proses.....	27
3.2	Identifikasi Masalah.....	29
3.3	Studi literatur dan Studi lapangan	29
3.4	Tahap Pengolahan Data	30
3.4	Tahap Analisis dan Pembahasan	32
3.5	Tahap Kesimpulan dan Saran.....	32
	BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA	33
4.1	Profil perusahaan	33
4.1.1	Visi dan Misi	33
4.2	Pengumpulan Data.....	34
4.2.1	Proses Produksi	34
4.2.2	<i>Data Material Handling</i>	36
4.2.3	<i>Layout Awal Pabrik</i>	36
4.3	Pengolahan Data	37
4.3.1	<i>Flow Process Chart</i> (FPC).....	37
4.3.2	<i>From To Chart</i> (FTC)	38
4.3.3	<i>Activity Relationship Chart</i> (ARC).....	49
4.3.4	<i>Activity Relationship Diagram</i> (ARD)	50
4.3.5	<i>Space Relationship Diagram</i> (SRD).....	51
4.3.5.1	Ukuran Departemen Kerja	53
4.3.6	Jarak <i>Euclidean Distance</i> Skenario Perbaikan 1	54
4.3.7	Jarak <i>Euclidean Distance</i> Skenario Perbaikan 2	58
	BAB V ANALISIS DAN PEMBAHASAN.....	63
5.1	Analisis <i>Layout</i> Eksisting	63

5.2	Analisis Skenario Perbaikan 1	64
5.3	Analisis Skenario Perbaikan 2	66
5.4	Analisis Perbandingan Jarak dan OMH	68
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN		71
6.1	Kesimpulan.....	71
6.2	Saran	72
DAFTAR PUSTAKA		73
LAMPIRAN.....		75
	Lampiran 1 Alur Proses Produksi	75
	Lampiran 2 <i>Layout</i> Eksisting	75
	Lampiran 3 Hasil SRD	76
	Lampiran 4 <i>Layout</i> Skenario Pilihan.....	76
BIODATA PENULIS		77

