STRATEGI PENGENDALIAN BAHAN BAKU UNTUK MENGOPTIMALKAN PERSEDIAAN KEMASAN KALENG (*LID-CAN*) PADA PERUSAHAAN PRODUSEN DAN EKSPORTIR RAJUNGAN

Nama : Adam Khamid Asrori

NIM : 2021610001

Dosen Pembimbing : Siti Nurminarsih, S.T,.M.T

ABSTRAK

PT Graha Makmur Cipta Pratama (GMCP) Gresik merupakan perusahaan pangan yang bergerak di bidang pengolahan produk perikanan yaitu *Canned Pasterurized Crab Meat.* Proses produksi dan penyediaan bahan baku kemasan (*lid-can*) sering mengalami kendala karena persediaan kemasan tidak terkendali dengan baik. Kadangkala persediaan berlebih yang menyebabkan menumpuknya bahan baku di gudang dan kadangkala persediaan bahan baku mengalami kekurangan, sehingga menghambat proses produksi. Hal-hal tersebut terjadi karena dari pihak internal terkait perencanaan pengendalian bahan baku yang kurang baik. Dalam merencanakan bahan baku, digunakan 2 metode peramalan yaitu *Simple Moving Average* dan *Exponential Smoothing*. Selanjutnya dalam merancang *Master Production Schedule* (MPS) dapat diketahui stok akhir produk sebesar 0. Sedangkan untuk perencanaan MRP menggunakan 2 teknik *lotting* yaitu *Economiq Order Quantity* dan *Lot For Lot*. Hasil persediaan yang tidak melebihi kapasitas gudang yaitu dengan menggunakan lotting *Lot For Lot* sebesar 234855 kaleng dari bulan januari – desember 2019. Sedangkan untuk biaya termurah yaitu dengan menggunakan lotting *Lot For Lot* dengan total biaya sebesar Rp 559.184.640 per tahun atau lebih murah dari penggunaan *lotting* EOQ sebesar 61 %.

Kata Kunci : *Master Production Schedule* (MPS); *Material Requirement Planning* (MRP); *Lot-Sizing*; EOQ; LFL; *Forecasting*

RAW MATERIAL CONTROL STRATEGY TO OPTIMIZE THE INVENTION OF CANNED PACKAGING (LID-CAN) IN CRAB'S MANUFACTURER AND EXPORTER COMPANY

Name	: Adam Khamid Asrori
Student ID	: 2021610001
Supervisor	: Siti Nurminarsih, S.T,.M.T

ABSTRACT

PT Graha Makmur Cipta Pratama (GMCP) Gresik is a food company engaged in the processing of fishery products, namely Canned Pasterurized Crab Meat. The production process and the supply of packaging raw materials (lid-can) often experience problems because packaging supplies are not well controlled. Sometimes there is an excess inventory which causes the accumulation of raw materials in warehouses and sometimes the raw material supply experiences a shortage, thus hampering the production process. These things happen because from internal parties related to the planning of raw material control that is not good. In planning the raw materials, 2 forecasting methods are used, namely the Simple Moving Average and the Exponential Smoothing. Furthermore, in designing the Master Production Schedule (MPS) it can be seen that the final product stock is 0. Meanwhile for MRP planning using 2 lotting techniques, namely Economiq Order Quantity and Lot For Lot. The results of the inventory that do not exceed the warehouse capacity, namely by using the lotting Lot For Lot of 234855 cans from January to December 2019. As for the cheapest cost is to use the Lot For Lot lotting with a total cost of IDR 559,184,640 per year or cheaper than usage. lotting EOQ by 61%.

Keywords: *Master Production Schedule* (MPS); *Material Requirement Planning* (MRP); *Lot-Sizing*; EOQ; LFL; *Forecasting*