

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
LEMBAR PENGESAHAN.....	ii
HALAMAN PERNYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI	iii
HALAMAN PERNYATAAN ORISINALITAS	iv
ABSTRAK	v
<i>ABSTRACT</i>	vi
KATA PENGANTAR	vii
DAFTAR GAMBAR.....	xii
DAFTAR TABEL	xiii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	3
1.3 Tujuan Penelitian	3
1.4 Manfaat Penelitian	3
1.5 Ruang Lingkup Penelitian	4
1.5.1 Batasan.....	4
1.5.2 Asumsi	4
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	5
2.1 <i>Supply Chain Management</i>	5
2.2 Pengendalian Persediaan	6
2.5 <i>Master Production Schedule (MPS)</i>	12
2.6 Material Requirement Planning (MRP)	14
2.6.1 Fungsi dan Tujuan MRP	14

BAB III METODE PENELITIAN	21
3.1 Tahapan Pelaksanaan Penelitian	21
3.1 Flow Chart Penelitian.....	22
3.2 Prosedur Penelitian.....	23
3.2.1 Menentukan Objek Penelitian	23
3.2.2 Identifikasi masalah.....	23
3.2.3 Menentukan Rumusan Masalah dan Tujuan Penelitian	23
3.2.4 Studi Lapangan.....	23
3.2.5 Studi Literatur	23
3.2.6 Pengumpulan Data.....	23
3.2.7 Pengolahan Data.....	24
3.2.8 Analisis Hasil	24
3.2.9 Kesimpulan & Saran.....	25
BAB IV	27
4.1 Profil Perusahaan	27
4.1.1 Produk Perusahaan	27
4.1.3 Visi dan Misi.....	30
4.2 Pengumpulan Data	31
4.2.1 Alur Proses Pembelian Bahan Baku.....	31
4.2.2 Biaya Pemesanan.....	32
4.2.3 Kapasitas Produksi Perusahaan	32
4.2.4 Kapasitas Gudang.....	33
4.2.5 Daftar Harga Bahan Baku	33
4.2.6 BOM (Bill Of Material).....	34
4.2.7 Status Komponen Bill Of Material (BOM)	34
4.2.8 Data Historis Permintaan	36

4.3 Pengolahan Data	41
4.3.1 Forecasting	41
4.3.2 Perencanaan Master Production Schedule (MPS).....	49
4.3.3 Perencanaan MRP (Material Requirement Planning)	52
4.3.4 Rekap Total Persediaan	57
4.3.5 Total Biaya Persediaan	59
BAB V	61
ANALISIS DAN PEMBAHASAN	61
5.1 Analisis Pengendalian Bahan Baku	61
5.2 Analisis Hasil Total Biaya Persediaan	63
BAB VI	65
KESIMPULAN DAN SARAN	65
6.1 Kesimpulan	65
6.2 Saran.....	65
DAFTAR PUSTAKA	66
LAMPIRAN	68