

**EVALUASI PENJADWALAN PROYEK JOINT STEEL PIPE PT.
PAL INDONESIA (PERSERO) DENGAN METODE PERT (PROGRAM
EVALUATION AND REVIEW TECHNIQUE)**

Nama : Mardina Putri Alvi Nurfaidah
NIM : 2011710029
Pembimbing : Izzati Winda Murti, S.T., M.T.

ABSTRAK

PT. PAL Indonesia (Persero) dominan terarah pada industri kemasiriman yang berjalan dibidang repair dan pembuatan kapal selain itu pembuatan alat pendukung pada zona maritim yaitu pipa kilang minyak *Joint Steel Pipe Pile*, proyek ini merupakan proyek *fast cash* yang dipesan oleh PT. Bromo Steel Indonesia milik PT. Pertamina. Pada pelaksanaan proyek ini PT. PAL Indonesia (Persero) menggunakan master schedule untuk jadwal pelaksanaan dari awal hingga akhir. Master schedule dapat mengetahui penggunaan sumber daya dan alokasi waktu dengan harapan proyek *Joint Steel Pipe Pile* dapat selesai sesuai deadline waktu yang telah disetujui. Proyek *Joint Steel Pipe Pile* memiliki periode waktu yang cukup singkat dengan keterbatasan tempat, waktu dan juga sumber daya. Agar tidak terjadi masalah keterlambatan waktu dari berbagai faktor yang melibatkan waktu pengerjaan proyek maka diperlukan analisis efektifitas waktu. Melalui penelitian ini, penulis akan melakukan tinjauan terhadap masing-masing pekerjaan pada proyek *Joint Steel Pipe Pile* di PT. PAL Indonesia (Persero) sehingga dapat dilakukan evaluasi penjadwalannya dengan menggunakan metode PERT. Menggunakan analisa *Project Evaluation and Review Technique* (PERT) didapatkan durasi waktu optimal proyek *Joint Steel Pipe Pile* 233 hari dari waktu yang disepakati 270 pada master schedule. Durasi waktu tersebut adalah percepatan dengan menggunakan metode *Project Evaluation and Review Technique* (PERT). Peluang proyek *Joint Steel Pipe Pile* dapat dilaksanakan 233 hari dengan angka kemungkinan probabilitas 96.08%. Artinya proyek memiliki peluang yang cukup untuk menyelesaikan pekerjaan proyek *Joint Steel Pipe Pile* tepat waktu.

Kata kunci: Proyek Joint Steel Pipe Pile, Manajemen Proyek, *Project Evaluation and Review Technique* (PERT)

(Halaman ini sengaja dikosongkan)



**EVALUATION OF JOINT STEEL PIPE PILE PROJECT SCHEDULING PT.
PAL INDONESIA (PERSERO) WITH PERT METHOD (PROGRAM
EVALUATION AND REVIEW TECHNIQUE)**

Nama : Mardina Putri Alvi Nurfaidah
NIM : 2011710029
Pembimbing : Izzati Winda Murti, S.T., M.T.

ABSTRACT

PT. PAL Indonesia (Persero) is dominantly focused on the maritime industry which runs in the field of repair and shipbuilding in addition to the manufacture of supporting equipment in the maritime zone, namely the Joint Steel Pipe Pile oil refinery, this project is a fast cash project ordered by PT. Bromo Steel Indonesia owned by PT. Pertamina. In the implementation of this project PT. PAL Indonesia (Persero) uses a master schedule to schedule implementation from start to finish. The master schedule can find out the use of resources and time allocation in the hope that the Joint Steel Pipe Pile project can be completed according to the agreed deadline. The Joint Steel Pipe Pile project has a fairly short period of time with limited space, time and resources. In order to avoid the problem of time delays from various factors that involve project execution time, time effectiveness analysis is needed. Through this research, the author will conduct a review of each work on the Joint Steel Pipe Pile project at PT. PAL Indonesia (Persero) so that the scheduling evaluation can be carried out using the PERT method. Using the Project Evaluation and Review Technique (PERT) analysis, the optimal time duration for the Joint Steel Pipe Pile project was 233 days from the agreed time of 270 in the master schedule. The duration of this time is acceleration using the Project Evaluation and Review Technique (PERT) method. The opportunity for the Joint Steel Pipe Pile project can be carried out in 233 days with a probability of 96.08%. This means that the project has sufficient opportunities to complete the Joint Steel Pipe Pile project work on time.

Keywords: Joint Steel Pipe Pile Project, Project Management, Project Evaluation and Review Technique (PERT).