

DAFTAR PUSTAKA

- AIAG, F. (2013). Guidelines for PFMEA . *DAIMLER* .
- Aisyah, S. (2011). Implementasi Failure Mode Effect Analysis (FMEA) dan Fuzzy Logic sebagai Program Pengendalian Kualitas. *Journal of Industrial Engineering & Management Systems Vol. 4, No. 2*.
- Alfi, R., & Harif, M. (2016). Analisis Tingkat Resiko Kegagalan Proses Produksi Pasted Bag Kemasan Semen dengan Metode FMEA (Studi Kasus: Pabrik Kantong PT. Semen Padang). *Seminar Nasional IENACO ISSN: 2337-4349*.
- Ali, S. D. (2017, May 15). *Fishbone Diagram*. Diambil kembali dari Fishbone Diagram: <https://sis.binus.ac.id/2017/05/15/fishbone-diagram/>
- Aulia, N. A. (2016). Analisis dan Evaluasi Sisa Material Konstruksi Menggunakan Metode Pareto dan Fishbone Diagram (Studi Kasus pada Proyek Pembangunan Gedung Pascasarjana Universitas Islam Malang. *Naskah Publikasi Teknik Sipil*.
- Cahyani, F. I., & Retnaningsih, S. M. (2015). Analisis Pengendalian Kualitas Pengantongan Semen di PT Semen Indonesia (Persero) Tbk dengan Pendekatan Six Sigma. *Jurnal Sains dan Seni ITS Vol. 4 No. 2*.
- Fauziah, N. (2009). Aplikasi Fishbone Analysis dalam Meningkatkan Kualitas Produksi Teh pada PT Rumpun Sari Kemuning, Kabupaten Karanganyar. *Skripsi*.
- Fitriadi, R., & Setiawan, B. (2015). Analisa Penyebab Kerusakan Mesin Packer Semen di Tuban IV dengan Pendekatan FMEA dan LTA. *Seminar Nasional IENACO*.
- Fitriadi, R., & Utama, W. Y. (2014). Optimisasi Tingkat Persediaan Bahan Baku Batu Kapur di PT Semen Indonesia Unit Tuban I. *Simposium Nasional Teknologi Terapan (SNTT)*.

- Gerbens-Leenes, P. W., Hoekstra, A. Y., & Bosman, R. (2018). The Blue and Grey Water Footprint of Construction Materials: Steel, Cement, and Glass. *Water Resources and Industry* 19, 1-12.
- Hargono, Jaeni, M., & Budi, F. S. (2009). Pengaruh Perbandingan Semen Pozolan dan Semen Portland terhadap Kekekalan Bentuk dan Kuat Tekan Semen. *Momentum Vol. 5, No. 2*, 21-25.
- Irsan. (2018). Analisis Pengendalian Kualitas Proses Pengantongan Semen pada PT Semen Bosowa Indonesia dengan Menggunakan Metode Six Sigma & FMEA. *Jurnal Teknologi Vol. 8 No. 1*, 85-91.
- Kemenperin. (2018, June 22). Retrieved September 7, 2018, from Kemenperin: www.kemenperin.go.id
- Lokobal, A. (2014). Manajemen Resiko pada Perusahaan Jasa Pelaksana Konstruksi di Provinsi Papua (Study Kasus di Kabupaten Sarmi). *Jurnal Ilmiah Media Engineering Vol.4 No.2*, 109-118.
- Muqtadiroh, F. A., Syofiani, A. R., & Ramadhani, T. S. (2015). Analisis Peramalan Penjualan Semen Non-Curah (Zak) PT Semen Indonesia (Persero) Tbk pada Area Jawa Timur . *Seminar Nasional Teknologi Informasi dan Komunikasi*.
- Puspitasari, N. B., & Martanto, A. (2014). Penggunaan FMEA dalam Mengidentifikasi Resiko Kegagalan Proses Produksi Sarung ATM (Alat Tenun Mesin) (Studi Kasus PT. Asaputex Jaya Tegal). *J@TI Undip Vol IX No 2*.
- Rachman, A. (2016). Perbaikan Kualitas Produk Ubin Semen menggunakan Metode Failure Mode Effect Analysis dan Failure Tree Analysis di Institusi Keramik. *Jurnal Online Institut Teknologi Nasional*, 24-35.
- Semen Indonesia. (2018, January 12). Retrieved September 5, 2018, from Semen Indonesia: www.semenindonesia.com

Soputan, G. E. (2014). Manajemen Risiko Kesehatan dan Keselamatan Kerja (K3) (Study Kasus pada Pembangunan Gedung SMA Eben Haezar). *Jurnal Ilmiah Media Engineering Vol.4 No.4*, 229-238.

Sugiyanto, D., & Handayani, D. K. (2015). Upaya Perbaikan Kualitas Proses Packing Semen untuk Mengurangi jumlah Cacat Kantong Pecah dengan Metode Six Sigma DMAIC. *Jurnal Teknik dan Ilmu Komputer Vol. 4 No. 15*.



Halaman ini sengaja dikosongkan

