

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN SKRIPSI.....	ii
HALAMAN PERNYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI TUGAS AKHIR UNTUK KEPENTINGAN AKADEMIS	iii
HALAMAN PERNYATAAN ORISINALITAS.....	iv
ABSTRAK	v
<i>ABSTRACT</i>	vi
KATA PENGANTAR	vii
DAFTAR ISI.....	ix
DAFTAR GAMBAR	xii
DAFTAR TABEL.....	xiii
DAFTAR LAMPIRAN.....	xiv
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Rumusan Masalah	5
1.3 Tujuan.....	5
1.4 Manfaat.....	6
1.5 Ruang Lingkup	6
1.5.1 Batasan.....	6
1.5.2 Asumsi	7
BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	8
2.1 Pengukuran Waktu Proses Produksi.....	8
2.1.1. Pengukuran secara langsung	9
2.1.2. Pengukuran secara tidak langsung.....	18

2.2	Penjadwalan Produksi	18
2.2.1	Penjadwalan <i>Flowshop</i>	23
2.3	Metode <i>Campbell, Dudeck, and Smith</i>	25
2.4	Gap Penelitian	26
BAB III METODE PENELITIAN.....		32
3.1	Flowchart Penelitian.....	32
3.2	Identifikasi Masalah	34
3.3	Studi Literatur.....	34
3.4	Pengumpulan Data.....	34
3.5	Metode <i>Work Sampling</i>	34
3.6	Metode <i>Campbell, Dudeck, and Smith</i>	36
3.7	Analisis Hasil.....	39
3.8	Kesimpulan dan Saran.....	39
BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA		40
4.1	Pengumpulan data	40
4.1.1	Profil perusahaan.....	40
4.1.2	Data permintaan.....	40
4.1.3	Data pemenuhan permintaan	41
4.1.4	Data stasiun kerja	42
4.1.5	Data waktu per proses	42
4.2	Pengolahan data.....	58
4.2.1	Uji keseragaman data.....	58
4.2.2	Uji kecukupan data	61
4.2.3	<i>Performance rating</i>	65
4.2.4	<i>Allowances</i>	68
4.2.5	Waktu baku	70

4.2.6 Waktu proses produksi.....	75
4.2.7 Metode <i>Campbell, Dudeck, and Smith</i>	78
BAB V ANALISIS DAN PEMBAHASAN	95
5.1 Analisis waktu baku	95
5.2 Analisis perbandingan penjadwalan kondisi eksisting dan metode <i>Campbell, Dudeck, and Smith</i>	101
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN	104
6.1 Kesimpulan.....	104
6.2 Saran.....	105
DAFTAR PUSTAKA	106
LAMPIRAN	108
BIODATA PENULIS	178

