

**ANALISIS JUMLAH TENAGA KERJA PADA PROSES
PRODUKSI HIJAB DENGAN METODE SIMULASI
KEJADIAN DISKRIT
(STUDI KASUS : UKM AZ HIJAB, GRESIK)**

Nama : Mellania Fitri Ariyanti
Nim : 2021710031
Pembimbing : Maulin Masyito Putri, S.T., M.T.

ABSTRAK

Pandemi Covid-19 membuat sektor yang ada pada dunia mengalami penurunan, tetapi setelah diberlakukannya *new normal* semua sektor mulai membaik, seperti halnya pada ukm AZ hijab. AZ Hijab merupakan ukm produsen hijab di Desa Sukorejo, Gresik. Jenis hijab yang diproduksi adalah berbagai jenis Pashmina, Bergo, Shireen Instan, Segitiga instan dan masih banyak jenis hijab lainnya. UkM AZ Hijab adalah jenis usaha yang bertipe *Make to Stock* untuk penjualan online dan *Make to Order* untuk penjualan Grosiran. Tenaga kerja pada AZ Hijab harus mengerjakan lebih dari satu jenis proses produksi, ditambah dengan jumlah tenaga kerja yang dinilai masih belum efektif jika terjadi penurunan maupun peningkatan *demand*. Saat permintaan mengalami peningkatan dan penurunan permintaan pemilik harus melakukan *hiring* dan *layoff* tenaga kerja agar proses produksi dapat berjalan dengan baik. Oleh karena itu penelitian ini bertujuan untuk menentukan jumlah tenaga kerja rata-rata yang efektif untuk mengatasi permintaan naik, normal dan turun. Penelitian ini akan diselesaikan dengan metode simulasi kejadian diskrit. Pada penelitian ini menghasilkan perbaikan pada ukm untuk mengurangi *waiting time* dan waktu proses pengerjaan adalah dengan menambahkan 3 tenaga kerja penjahit. Penambahan tenaga kerja jahit dapat mengurangi *waiting time* sebesar 0,20 jam dengan total waktu pengerjaan 49,1 jam.

Kata kunci : proses produksi, penentuan jumlah tenaga kerja, dan simulasi kejadian diskrit.

**ANALYSIS OF LABOR ON THE PROCESS OF HIJAB
PRODUCTION USING DISCRETE EVENT SIMULATION
METHOD
(CASE STUDY: UKM AZ HIJAB, GRESIK)**

Name : Mellania Fitri Ariyanti
Student Identity Number : 2021710031
Supervisor : Maulin Masyito Putri, S.T.,M.T.

ABSTRACT

The Covid-19 pandemic has made the existing sectors in the world experience a decline, but after the implementation of the new normal, all sectors began to improve, as was the case with SMEs AZ hijab. AZ Hijab is a hijab producer SME in Sukorejo Village, Gresik. The types of hijab produced are various types of Pashmina, Bergo, Shireen Instant, Instant Triangle and many other types of hijab. UKM AZ Hijab is a type of business with the type of Make to Stock for online sales and Make to Order for wholesale sales. Workers at AZ Hijab have to work on more than one type of production process, plus the number of workers who are considered still not effective if there is a decrease or increase in demand. When demand increases and decreases in demand, the owner must hire and layoff workers so that the production process can run well. Therefore, this study aims to determine the effective average number of workers to cope with rising, normal and falling demand. This research will be completed by discrete event simulation method. In this study resulted in improvements in SMEs to reduce waiting time and processing time is to add 3 tailors. The addition of sewing workers can reduce waiting time by 0.20 hours with a total processing time of 49.1 hours.

Key words: *production process, determining the number of workers, and discrete event simulation.*