

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	i
HALAMAN PERNYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI.....	ii
HALAMAN PERNYATAAN ORISINALITAS	iii
ABSTRAK	iv
ABSTRACT	v
KATA PENGANTAR.....	vi
DAFTAR TABEL	x
DAFTAR GAMBAR.....	xi
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	5
1.3 Tujuan Penelitian.....	6
1.4 Ruang Lingkup	6
1.4.1 Asumsi Penelitian.....	6
1.4.2 Batasan Penelitian	6
1.5 Manfaat Penelitian.....	7
BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	8
2.1 Peramalan	8
2.1.1 Metode <i>Triple Exponential Smoothing</i>	9
2.1.2 Metode <i>Holt Winter Multiplicative</i>	10
2.1.3 Tingkat Akurasi Peramalan	11
2.2 Perencanaan Produksi.....	13
2.2.1 <i>Master Production Schedule (MPS)</i>	13
2.2.1.1 Pertimbangan dalam Mendesain <i>Master Production Schedule (MPS)</i>	14
2.2.1.2 Input Utama Sistem Master Production Schedule (MPS).....	14
2.2.1.3 Teknik Penyusunan <i>Master Production Schedule (MPS)</i>	15
2.2.2 <i>Rough Cut Capacity Planning (RCCP)</i>	17
2.3 Pengendalian Persediaan	18
2.3.1 Persediaan Pengaman (<i>Safety Stock</i>).....	18
2.3.2 <i>Material Requirements Planning (MRP)</i>	19

2.3.2.1 Input Sistem Material Requirements Planning (MRP)	20
2.3.2.2 Tahapan dalam Penyusunan <i>Material Requirements Planning</i> (MRP).....	20
2.3.2.3 Istilah-istilah dalam Sistem <i>Material Requirements Planning</i> (MRP)	21
2.3.3 Teknik Penentuan Ukuran Lot	22
2.3.4 <i>Capacity Requirement Planning</i> (CRP)	23
2.4 Gap Penelitian	24
BAB III METODE PENELITIAN	28
3.1 Flowchart Penelitian.....	28
3.2 Survey Objek Penelitian.....	29
3.3 Identifikasi Masalah	29
3.4 Perumusan Masalah.....	30
3.4.1 Studi Lapangan.....	30
3.4.2 Studi Literatur	30
3.5 Pengumpulan Data	30
3.6 Pengolahan Data.....	31
3.7 Analisis Hasil	32
3.8 Kesimpulan dan Saran.....	32
BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA	33
4.1 Profil Objek Penelitian	33
4.2 Pengumpulan Data	33
4.2.1 Alur Proses Produksi	33
4.2.2 Data Historis Permintaan	34
4.2.3 Data <i>Bill Of Material</i> (BOM)	36
4.2.4 Data Waktu Proses	36
4.2.5 <i>Set up Time</i>	41
4.2.6 Data Jumlah Mesin.....	43
4.2.7 Data Jumlah Jam dan Hari Kerja.....	44
4.2.8 Data Jam Kerja Aktual	44
4.3 Pengolahan Data.....	45
4.3.1 Perhitungan Peramalan Data Historis Permintaan Sandal Hotel	45
4.3.2 <i>Master Production Schedule</i> (MPS)	50

4.3.3 Perhitungan <i>Rough Cut Capacity Planning</i> (RCCP)	54
4.3.4 Perhitungan <i>Safety Stock</i> (SS)	56
4.3.5 Perhitungan <i>Material Requirement Planning</i> (MRP)	59
4.3.6 Perhitungan <i>Capacity Requirement Planning</i> (CRP)	62
BAB V ANALISIS HASIL DAN PEMBAHASAN	67
5.1 Analisis Hasil Peramalan Permintaan	67
5.2 Analisis Hasil Perhitungan MPS dan RCCP	68
5.3 Analisis Hasil Perhitungan <i>Safety Stock</i> (SS).....	70
5.4 Analisis Hasil <i>Material Requirement Planning</i> (MRP)	71
5.5 Analisis Hasil <i>Capacity Requirement Planning</i> (CRP).....	71
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN.....	73
6.1 Kesimpulan.....	73
6.2 Saran	73
DAFAR PUSTAKA.....	74
LAMPIRAN.....	78
BIODATA PENULIS.....	106