

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN SKRIPSI	i
HALAMAN PERNYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI	iii
HALAMAN PERNYATAAN ORISINALITAS	v
ABSTRAK	vii
<i>ABSTRACT</i>	ix
KATA PENGANTAR	xi
DAFTAR ISI	xv
DAFTAR GAMBAR	xxi
DAFTAR TABEL	xxiii
BAB I	1
PENDAHULUAN	1
1.1. Latar Belakang.....	1
1.2. Rumusan Masalah.....	5
1.3. Tujuan Penelitian.....	5
1.4. Manfaat Penelitian.....	5
1.5. Batasan Masalah.....	6
1.6 Asumsi	6
BAB II.....	7
TINJAUAN PUSTAKA.....	7
2.1 Profil SMK Semen Gresik	7
2.2 Kegiatan Bengkel Teknik Permesinan.....	8
2.2.1 Kerja Bubut	8
2.2.2 Kerja Frais	9
2.2.3 Kerja Pengelasan	9
2.2.4 Kerja Skrap.....	9
2.2.5 Kerja Pengeboran	10
2.2.6 Kerja Gerinda	11
2.2.7 Kerja CNC (<i>Computer Numerically Controlled</i>)	11
2.3 Keselamatan dan kesehatan kerja	12
2.3 Kecelakaan Kerja.....	14
2.3.1 Pengertian Kecelakaan Kerja	14



2.3.2	Faktor yang Mempengaruhi Terjadinya Kecelakaan Kerja	15
2.3.3	Pencegahan Kecelakaan Kerja	16
2.4	Pengertian Bahaya	18
2.4.1	Jenis-jenis Bahaya	18
2.5	Alat Pelindung Diri (APD).....	19
2.5.1	Pemilihan APD	19
2.5.2	Jenis-jenis Alat Pelindung Diri.....	20
2.6	<i>HIRARC (Hazard Identification Risk Assessment and RiskControl)</i>	21
2.6.1	Identifikasi Bahaya (<i>Hazard Identification</i>)	22
2.6.2	Penilaian Risiko (<i>Risk Assessment</i>)	23
2.6.3	Pengendalian Risiko	24
2.7	Penelitian Terdahulu	26
BAB III.....		29
METODOLOGI PENELITIAN		29
3.1	<i>Flowchart</i> Penelitian.....	29
3.2	Tahapan Penelitian.....	30
3.2.1	Studi Pendahuluan	30
3.2.2	Studi Lapangan	30
3.2.3	Studi Literatur.....	30
3.2.4	Perumusan Masalah	30
3.2.5	Tujuan Penelitian	31
3.2.6	Batasan Masalah	31
3.2.7	Pengumpulan Data.....	31
3.2.8	Pengolahan Data	33
3.1.9	<i>Worksheet HIRARC</i>	35
3.1.10	Kesimpulan dan Saran.....	36
BAB IV		37
HASIL DAN PEMBAHASAN		37
4.1	Deskriptif Data Penelitian	37
4.2	Hasil Observasi.....	37
4.3	Manajemen Risiko	39
4.3.1	Identifikasi Risiko.....	39



4.3.2	<i>Risk Assesment</i>	47
4.3.3	<i>Risk Control</i>	53
4.4	Pembahasan	70
4.4.1	Mesin Bubut	70
4.4.2	Mesin Las Litrik	77
4.4.3	Mesin Sekrap.....	80
4.4.4	Mesin Bor.....	85
4.4.5	Mesin Gerindra	89
4.4.6	Mesin Frais.....	92
4.4.7	Mesin CNC (Computerisasi Numberik Control).....	97
4.4.8	Resiko Tertinggi	98
BAB V		101
KESIMPULAN DAN SARAN		101
5.1	Kesimpulan.....	101
5.2	Saran	102
DAFTAR PUSTAKA		103
LAMPIRAN		105
BIODATA PENULIS		123