

# **ANALISIS FAKTOR PENYEBAB KECACATAN PRODUK KANTONG SEMEN DI PT. INDUSTRI KEMASAN SEMEN GRESIK DENGAN MENGGUNAKAN METODE FMEA**

Nama Mahasiswa : Muhammad Chusnul Latif  
NIM : 2011510152  
Pembimbing : Izzati Winda Murti, S.T., M.T.

## **ABSTRAK**

*Pasted kraft* dan *sewn kraft* adalah kantong kemasan semen untuk semua tipe semen yang diproduksi oleh PT. Industri Kemasan Semen Gresik dan untuk memenuhi kebutuhan kemasan semen di unit *packing plant*. Pada setiap proses pengolahan bahan baku (*roll kraft*) hingga dapat menghasilkan kantong kemasan semen yang diproses oleh bagian-bagian line mesin yang bekerja. Tidak semua produk kantong semen dapat dihasilkan dengan baik, untuk itu perlu adanya penelitian terkait penyebab kegagalan kualitas tersebut. Metode FMEA (*Failure Mode and Effect Analysis*) merupakan salah satu metode dalam mengidentifikasi kecacatan produk yang melacak secara langsung penyebab dari kegagalan suatu proses atau suatu produk. Jumlah data Occurance di ambil di setiap shift produksi kantong pada mesin tubing, bottomer dan sewn yang berjumlah 348.543 kegagalan periode januari-desember2018. Dari fishbone dan metode FMEA di temukan 15 kategori kegagalan dengan nilai RPN mulai dari yang tertinggi sampai terendah diantaranya untuk kategori tertinggi yaitu penyimpana bahan baku roll kraft lembab dengan nilai RPN 108,9 dan kategori terendah yaitu settingan rubber roll tidak sesuai dengan nilai RPN sebesar 55,3. Dengan acuan kegagalan prioritas atau keadaan kritis. Dan diberikan usulan perbaikan sebagai acuan proses produksi kantong di PT. IKSG terkait kecacatan produk pada saat produk dihasilkan atau saat diproses.

**Kata Kunci : FMEA, Kecacatan Produk, PT. IKSG**

**ANALYSIS OF CAUSING FACTORS OF CEMENT DEFECT  
PRODUCTS IN PT. INDUSTRI KEMASAN SEMEN GRESIK  
USING FMEA METHOD**

*Name* : Muhammad Chusnul Latif  
*NIM* : 201151052  
*Supervisor* : Izzati Winda Murti, S.T., M.T.

**ABSTRACT**

*Pasted kraft and sewn kraft are cement packaging bags for all types of cement produced by PT. Industri Kemasan Semen Gresik and to meet the packaging needs of cement in the packing plant unit. In each process of processing raw materials (kraft roll) to produce cement packaging bags that are processed by the machine parts that work. Not all cement bag products that are produced can be produced well, for that there needs to be research related to the causes of these quality failures. FMEA method (Failure Mode and Effect Analysis) is one method in identifying product defects that track directly the causes of a process or a product failure. The amount of Occurance data was taken in each shift of bag production on tubing, bottomer and sewn machines, which totaled 348,543 failures in the January-December period2018. From fishbone and FMEA methods, 15 categories of failures with RPN values ranging from the highest to the lowest were found for the highest category, namely the storage of moist kraft roll raw material with a value of 108.9 RPN and the lowest category of rubber roll setting with an RPN value of 55,3. With reference to priority failure or critical state. And given the proposed improvement as a reference for the production process of bags at PT. IKSG is related to product defects when the product is produced or when processed.*

**Keywords:** *FMEA, Product Disability, PT. IKSG*