

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	i
HALAMAN PERNYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI	ii
HALAMAN PERNYATAAN ORISINALITAS	iii
ABSTRAK	iv
<i>ABSTRACT</i>	v
DAFTAR ISI	viii
DAFTAR TABEL	x
DAFTAR GAMBAR.....	xi
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah.....	3
1.3 Tujuan Penelitian	4
1.4 Batasan Penelitian.....	4
1.5 Manfaat Penelitian	4
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	5
2.1 Profil Perusahaan	5
2.1.1 Sejarah Singkat PT. IKSG (Industri Kemasan Semen Gresik).....	5
2.1.2 Produk yang Dihasilkan Perusahaan	6
2.2 Proses Produksi Kantong di PT. IKSG	7
2.2.1 Proses pembuatan kantong jenis <i>pasted kraft</i>	8
2.2.2 Proses Pembuatan Kantong Jenis <i>Sewn Kraft</i>	9
2.3 Kualitas	10
2.3.1 Definisi Kualitas	11
2.4 <i>Defect</i> atau Produk Cacat.....	12
2.4.1 Faktor-Faktor yang Mempengaruhi Produk Cacat dan Produk Rusak ..	13
2.4.2 Sifat Dari Terjadinya Produk Cacat dan Produk Rusak	13
2.4.3 Perlakuan Harga Pokok Produk Cacat	14
2.5 Standarisasi Kertas <i>Kraft</i> Untuk Kantong Semen.....	14
2.6 Studi Literatur.....	16

2.7 <i>Cause and Effect</i> Diagram (Diagram Sebab Akibat)	17
2.8 <i>Failure Mode and Effect Analysis</i> (FMEA)	18
BAB III METODOLOGI PENELITIAN	22
3.1 <i>Flowchart</i> Penelitian	22
3.2 Tahapan Penelitian	23
3.2.1 Studi Pendahuluan.....	23
3.2.2 Studi Lapangan	23
3.2.3 Studi Literatur	23
3.2.4 Perumusan Masalah.....	23
3.2.5 Pengumpulan Data	23
3.2.6 Pengolahan Data	24
3.2.7 Analisis	26
3.2.8 Kesimpulan dan saran	26
BAB IV ANALISAN DAN PEMBAHASAN	27
4.1 Proses Produksi Pembuatan Kantong Semen Jenis <i>Pasted Kraft</i>	27
4.1.1 Tahapan Proses Produksi Pembuatan Kantong Semen Jenis <i>Pasted</i> di PT. IKSG	27
4.1.2 Proses Produksi Kantong Jenis Sewn Kraft.....	30
4.2 Produk Cacat	32
4.3 Diagram <i>Fishbone</i>	38
4.4 FMEA (<i>Failure Mode and Effect Analysis</i>)	44
4.5 Rekomendasi	59
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN	65
5.1. Kesimpulan.....	65
5.2 Saran.....	67
DAFTAR PUSTAKA	69
LAMPIRAN	71
BIODATA PENULIS	85