

ANALISIS RISIKO KECELAKAAN PADA MESIN GERINDA DI UNIT FABRIKASI PT XYZ

Nama Mahasiswa : Novianti Amalia
NIM : 2011510158
Pembimbing : Izzati Winda Murti, S.T., M.T.

ABSTRAK

PT XYZ adalah perusahaan yang bergerak dalam bidang manufaktur dan jasa konstruksi. PT XYZ memiliki 4 unit salah satunya unit fabrikasi yang memiliki potensi risiko bahaya tertinggi yaitu mesin gerinda. Dari data kecelakaan menunjukkan sebanyak 29 Kejadian kecelakaan pada pengerjaan pengamplasan menggunakan mesin gerinda. Penelitian ini bertujuan untuk mengidentifikasi bahaya pada pengerjaan pengamplasan menggunakan gerinda serta tindakan pengendalian untuk meminimalisir potensi bahaya tersebut. Penelitian ini menggunakan metode JSA (*Job safety Analysis*). Metode JSA untuk mengidentifikasi bahaya atau potensi insiden yang berhubungan dengan setiap tahap pengerjaan dan juga mengembangkan solusi yang dapat menghilangkan dan mengontrol bahaya. Hasil penelitian menunjukkan bahwa terdapat 10 potensi bahaya yang dapat menimbulkan risiko. Penilaian risiko yang dilakukan terdapat risiko sangat tinggi (*Extreme Risk*) sebanyak 3 bahaya yaitu risiko tersengat listrik, tergores, cedera (luka robek) sedangkan risiko tinggi (*High Risk*) meliputi bahaya pernafasan terganggu, bahaya terkena gram, bahaya cedera otot (treamor). Kemudian risiko sedang (*Medium Risk*) meliputi bahaya sakit punggung, sakit pinggang, yang terakhir risiko rendah (*Low Risk*) meliputi bahaya sakit kepala dan sakit kaki.

Kata Kunci : Gerinda, JSA (*Job Safety Analysis*), Kecelakaan Kerja, Manajemen Risiko, Penilaian Risiko

RISK ANALYSIS OF ACCIDENTS GRINDING MACHINES IN THE FABRICATION UNIT PT.XYZ

By : Novianti Amalia
Student ID Number : 2011510158
Supervisor : Izzati Winda Murti, S.T., M.T.

ABSTRACT

PT XYZ is a company engaged in manufacturing and construction services. PT XYZ has 4 units, one of which is a fabrication unit that has the highest risk of danger, namely grinding machines. From accident data, there were 29 accidents in the sanding process using a grinding machine. This study aims to identify hazards in grinding sanding work and control measures to minimize the potential hazard. This study uses JSA (Job safety Analysis) method. The JSA method for identifying hazards or potential incidents related to each stage of work and also to develop solutions that can eliminate and control hazards. The result of the study indicate the there are 10 potential hazards that can pose risks. Risks assessment carried out at ekstrem risk of electric shock, starches, injury (Torn wound), while the high rik include the danger of respiratory problems, the danger of being hit by gram, the danger of muscle injury, then moderate risks includethe danger of back pain, back pain, the last low risk include the danger of headaches and foot pain.

Keywords: Grinding, JSA (Job Safety Analysis), Risk Management, Risk Assessment , Work Accident