

**ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS PADA PROSES  
PENGEMASAN PRODUK PUPUK DOLOMIT PREMIUM 100 PT.  
POLOWIJO GOSARI DENGAN METODE STATISTICAL PROCESS  
CONTROL (SPC)**

Nama : Nabilah Firdaus  
Nim : 2011710043  
Pembimbing : Anindita Adikaputri Vinaya, S.T., M.T.

**ABSTRAK**

PT. Polowijo Gosari merupakan perusahaan yang bergerak dalam bidang pengolahan bahan tambang dolomit magnesium menjadi pupuk dolomit. Penjagaan dan peningkatan kualitas produk tentu menjadi hal yang penting bagi setiap perusahaan guna bersaing dalam pasar perekonomian, menjaga mutu produk, kepercayaan konsumen, serta meminimalisir kerugian. Usaha dalam menjaga dan meningkatkan kualitas produksi salah satunya dapat dilakukan dengan cara mengatasi jumlah kecacatan pada produk selama proses produksi. Begitu halnya pada produksi pupuk di PT. Polowijo Gosari, yang menjadikan pengendalian kualitas produk sebagai hal yang penting dalam perusahaan. Oleh karena itu penelitian ini dilakukan untuk mengidentifikasi dan menganalisis pengendalian kualitas produksi pupuk dolomit yang berfokus pada kecacatan dalam pengemasan pupuk. Dengan tujuan dapat menemukan penyebab kerusakan pada proses pengemasan serta menentukan langkah untuk mengurangi dampak tersebut. Metode yang digunakan dalam penelitian ini adalah metode *Statistical Process Control (SPC)*. Hasil dari penelitian menunjukkan bahwa terdapat 2 jenis kecacatan yang harus diprioritaskan guna meminimalisir kerugian, yakni *stitch defect* dan *perforated sack*. Menurut analisis yang telah dilakukan pengendalian kualitas pengemasan karung pupuk dolomit Premium 100 masih belum dalam batas kendali.

**Kata Kunci :** Pupuk Dolomit, *Statistical Process Control (SPC)*.

**QUALITY CONTROL ANALYSIS ON THE PROCESS OF PACKAGING  
PRODUCT DOLOMIT PREMIUM 100 FERTILIZER PT. POLOWIJO  
GOSARI WITH STATISTICAL PROCESS CONTROL METHOD (SPC)**

Name : Nabilah Firdaus  
ID Number : 2011710043  
Advisor : Anindita Adikaputri Vinaya, S.T., M.T.

**ABSTRACT**

PT. Polowijo Gosari is a company engaged in the processing of magnesium dolomite mining materials into dolomite fertilizer. Safeguarding and improving product quality are certainly important things for every company to compete in the economic market, maintain product quality, consumer confidence, and minimize losses. One of the efforts to maintain and improve the quality of production can be done by overcoming the number of defects in the product during the production process. Likewise in fertilizer production at PT. Polowijo Gosari, which makes product quality control an important thing in the company. Therefore this research was conducted to identify and analyze quality control of dolomite fertilizer production which focuses on defects in fertilizer packaging. With the aim of being able to find the causes of damage to the packaging process and determine steps to reduce these impacts. The method used in this research is the method of Statistical Process Control (SPC). The results of the study show that there are 2 types of defects that must be prioritized in order to minimize losses, namely stitch defects and perforated sacks. According to the analysis that has been carried out, the quality control of the packaging of Premium 100 dolomite fertilizer sacks is still not in control limit.

**Keyword :** *Dolomite Fertilizer, Statistical Process Control (SPC)*