

**ANALISA RISIKO KECELAKAAN KERJA PADA PROSES
PRODUKSI PEMBUATAN KANTONG SEMEN DI PT.
INDUSTRI KEMASAN SEMEN GRESIK DENGAN
MENGUNAKAN METODE HIRARC**

Nama Mahasiswa : Selma Yunita
NIM : 2011510169
Pembimbing : Izzati Winda Murti, S.T., M.T.

ABSTRAK

Kecelakaan kerja adalah suatu kejadian tiba-tiba yang tidak diinginkan dan dapat mengakibatkan kematian, luka-luka, kerusakan harta benda atau kerugian waktu. Lebih dari 250 juta kejadian kerja terjadi setiap tahunnya. Dampak dari kecelakaan dan penyakit kerja tidak hanya merugikan bagi pekerja, tetapi juga perusahaan baik dari segi biaya, waktu dan mutu perusahaan. Penelitian ini bertujuan untuk mengidentifikasi, menilai dan memberikan usulan mitigasi di PT. IKSG terhadap risiko K3 yang ada di lingkungan kerja. PT Industri Kemasan Semen Gresik merupakan salah satu perusahaan manufaktur yang bergerak di bidang proses pembuatan kantong semen. Di PT. IKSG masih terdapat permasalahan kecelakaan kerja sehingga dalam mengatasi permasalahan tersebut digunakan metode HIRARC (Hazards Identification, Risk Assessment and Risk Control). Pada penelitian ini dapat diketahui identifikasi bahaya, penentuan nilai risiko keparahan dan kemungkinan, dan dengan perumusan upaya mitigasi risiko dengan berdasarkan metode HIRARC. Hasil penelitian di PT. IKSG untuk proses produksi pembuatan kantong semen memiliki potensi bahaya yang berbeda-beda sesuai dengan proses pengerjaannya. Tahapan proses produksi pembuatan kantong semen yang tergolong dalam risiko tinggi, beberapa diantaranya yaitu proses pemberian warna cat atau logo pada kantong, proses pemotongan tube sesuai standard, proses bendel kantong, dan proses pada ejecting conveyor. Faktor penyebab bahaya yang tergolong risiko tinggi adalah Tangan pekerja terjepit, jari tangan pekerja terpotong, dan pekerja mengalami gangguan pernafasan. Bentuk pengendalian yang dilakukan yaitu pengendalian Engineering Control yang berupa penambahan alat bantu untuk mengambil produk yang defect agar tidak diambil secara manual untuk meminimalisir terjadinya kecelakaan kerja Dan pengendalian Substitusi yang dilakukan adalah mengganti kerudung yang terlalu panjang atau tidak memenuhi standard kerudung dan diganti yang memenuhi standard yang sudah didesain perusahaan.

Kata Kunci : HIRARC, Kecelakaan Kerjaa, PT. IKSG, Risiko

***RISK ANALYSIS OF WORK ACCIDENTS IN THE
PRODUCTION PROCESS OF CEMENT BAGS IN PT. INDUSTRI
KEMASAN SEMEN GRESIKBY USING THE HIRARC METHOD***

Name : Selma Yunita
NIM : 201151069
Supervisor : Izzati Winda Murti, S.T., M.T.

ABSTRACT

A work accident is a sudden occurrence that is unwanted and can result in death, injury, property damage or time loss. More than 250 million work events occur every year. The impact of accidents and occupational diseases is not only detrimental to workers, but also companies both in terms of cost, time and company quality. This study aims to identify, assess and provide mitigation proposals at PT. IKSG against K3 risks in the work environment. PT. Industri Kemasan Semen Gresik is one of the manufacturing companies engaged in the process of making cement bags. At PT. IKSG still has work accident problems so that in overcoming these problems, the HIRARC method (Hazards Identification, Risk Assessment and Risk Control) is used. In this study we can identify hazard identification, determine the value of severity risks and possibilities, and formulate risk mitigation efforts based on the HIRARC method. The results of the research at PT. IKSG for the production process of making cement bags has different potential hazards according to the process. The stages of the production process of making cement bags which are classified as high risk, some of which are the process of giving paint or logos to the bag, the tube cutting process according to standards, the bag bend process, and the process on the ejecting conveyor. The causes of danger which are classified as high risk are workers 'hands are pinched, workers' fingers are cut off, and workers experience respiratory problems. The form of control that is done is controlling Engineering Control in the form of adding a tool to take a defect product so that it is not taken manually to minimize the occurrence of work accidents and Substitution control is done is replacing the hood that is too long or does not meet the standard hood already designed the company.

Keywords: HIRARC, PT. IKSG, Risk, Work Accidents