

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN SKRIPSI	i
HALAMAN PERNYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI.....	ii
HALAMAN PERNYATAAN ORISINALITAS.....	iii
ABSTRAK.....	iv
KATA PENGANTAR	vii
DAFTAR ISI.....	vii
DAFTAR GAMBAR	x
DAFTAR TABEL.....	x
BAB I.....	1
PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	5
1.3 Tujuan Penelitian.....	5
1.4 Manfaat Penelitian.....	5
1.5 Batasan	6
1.6 Asumsi.....	6
BAB II.....	7
TINJAUAN PUSTAKA	7
2.1 RDF	7
2.1.1 RDF sebagai Energi	7
2.1.2 Jenis dan Karakteristik RDF	7
2.1.3 Nilai Kalor dan Standar RDF.....	8
2.2 Peralatan Produksi RDF pada WTZP PT. Semen Indonesia.....	9
2.2.1 <i>Excavator</i> (Caterpillar 200D).....	10
2.2.2 <i>Hopper</i>	10
2.2.3 <i>Magnetic Separator</i>	11

2.2.4	<i>Belt Conveyor</i>	11
2.2.5	<i>Ballistic Separator</i>	11
2.2.6	<i>Shredder</i> (Mesin Pencacah)	13
2.3	Proses Produksi RDF pada WTZ PT. Semen Indonesia	13
2.4	Kualitas.....	15
2.4.1	Dimensi Kualitas.....	15
2.4.2	<i>Defect</i>	16
2.5	<i>Six Sigma</i>	16
2.5.1	Manfaat <i>Six Sigma</i>	17
2.5.2	Proses DMAIC	18
2.5.3	Alat-alat yang Digunakan Dalam <i>Six Sigma</i>	21
2.5.3.1	IPO (<i>Input, Process, Output</i>).....	21
2.5.3.2	<i>Flowchart</i>	22
2.5.3.3	<i>Critical to Quality</i> (CTQ).....	22
2.5.3.4	<i>Pareto Chart</i>	22
2.5.3.5	<i>Cause and Effect Diagram</i>	23
2.5.3.6	<i>Failure Mode and Effect Analysis</i> (FMEA)	24
2.6	Penelitian Terdahulu.....	28
BAB III		31
METODOLOGI PENELITIAN.....		31
3.1	Tempat dan Objek Penelitian	31
3.2	Teknik Pengumpulan Data	31
3.3	Tahapan Penelitian	32
3.4	Diagram Alir.....	34
BAB IV		37
HASIL DAN PEMBAHASAN.....		37

4.1	Pengumpulan Data	37
4.2.1	Hasil Produksi RDF	37
4.3	Pengolahan Data.....	37
4.3.1	Tahap <i>Define</i>	37
4.3.1.1	Identifikasi Kriteria Pemilihan dan Tujuan Proyek <i>Six Sigma</i>	37
4.3.1.2	Identifikasi Proses Kunci (IPO)	38
4.3.1.3	Identifikasi <i>Defect</i>	39
4.3.2	Tahap <i>Measure</i>	39
4.3.2.1	Identifikasi CTQ (<i>Critical to Quality</i>).....	40
4.3.2.2	Pengukuran Kinerja Proses Produksi	40
4.3.2.3	Analisa Kapabilitas <i>Sigma</i>	41
4.3.3	Tahap <i>Analyze</i>	42
4.3.3.1	Pemetaan Proses Produksi.....	42
4.3.3.2	Diagram Pareto.....	43
4.3.3.3	Identifikasi Sumber dan Akar Masalah (<i>Fishbone Diagram</i>)	44
4.3.4	Tahap <i>Improve</i>	54
4.3.4.1	Analisis FMEA.....	54
4.3.4.2	Analisa Usulan Perbaikan	63
4.3.5	Tahap <i>Control</i>	65
4.3.5.1	Penyusunan SOP	66
BAB V.....		69
PENUTUP.....		69
5.1	Kesimpulan.....	69
5.2	Saran.....	69
DAFTAR PUSTAKA		71
LAMPIRAN-LAMPIRAN		