

**ANALISIS PENGENDALIAN PERSEDIAAN BESI PADA CV. LESTARI
JAYA MENGGUNAKAN METODE *ECONOMIC ORDER QUANTITY*
(EOQ) *MULTI PRODUCT SINGLE SUPPLIER***

Nama : Emilda Yohanah Putri
Nim : 2021710015
Pembimbing : Oki Anita Candra Dewi, S.T., M.T., CSCA.,
CPLM.

ABSTRAK

Persediaan bahan baku yang optimal merupakan faktor penting dalam proses kelancaran produksi pada suatu perusahaan. Permasalahan utama dalam perencanaan dan pengendalian bahan baku bagi sebuah perusahaan adalah bagaimana menyelenggarakan persediaan bahan baku yang paling tepat agar kegiatan produksi tidak terganggu dan dana yang di investasikan untuk persediaan bahan tidak berlebihan. Dengan adanya kebijakan dalam persediaan bahan baku yang diterapkan pada perusahaan, biaya persediaan tersebut dapat ditekan sekecil mungkin. CV. Lestari Jaya adalah perusahaan yang bergerak dipenjualan besi, pada perusahaan ini terjadi masala pada peningkatan permintaan yang berlebihan dari pemerintah maupun masyarakat terhadap kebutuhan besi. Hal ini tidak dibarengi dengan peningkaan bahan baku besi sebagai bahan baku utama produksi sehingga proses produksi pada CV Lestari Jaya terancam tidak bisa melakukan proses produksinya lagi. Penelitian ini dilakukan dengan menggunakan metode EOQ *Multi Produk Single Supplier* yang bertujuan membantu perusahaan dalam menentukan pemesanan atau pembelian bahan besi dan meminimumkan biaya. Dari hasil pengolahan data pada persoalan CV. Lestari Jaya, maka hasil peramalan pada penelitian ini menggunakan metode exponential smooting untuk kebutuhan permintaan pada tahun 2021 dengan alfa 0,9, karena tingkat kesalahan dari perhitungan MAPE mempunyai nilai terkecil dari pada metode lainnya, yang memiliki nilai sebesar 1,33%. Sedangkan total keseluruhan biaya persediaan produk besi hollow dari perhitungan metode EOQ sebesar Rp 3.768.692.

Kata Kunci: *economic order quantitty* (EOQ), persediaan bahan baku, variasi siklus

**ANALYSIS OF IRON INVENTORY CONTROL IN CV. LESTARI JAYA
USING ECONOMIC ORDER QUANTITY (EOQ) MULTI PRODUCT
SINGLE SUPPLIER METHOD**

Name : Emilda Yohanah Putri
Student Number : 2021710015
Consultant : Oki Anita Candra Dewi, S.T., M.T., CSCA.,
CPLM.

ABSTRACT

Optimal raw material inventory is an important factor in the smooth production process in a company. The main problem in planning and controlling raw materials for a company is how to organize the most appropriate raw material inventory so that production activities are not disrupted and the funds invested for material supplies are not excessive. With the policy on raw material inventory applied to the company, the cost of the inventory can be reduced as little as possible. CV. Lestari Jaya is a company engaged in the sale of iron, in this company there is a problem with an excessive increase in demand from the government and society for iron needs. This is not accompanied by an increase in iron raw materials as the main raw material for production so that the production process at CV Lestari Jaya is threatened with not being able to carry out the production process anymore. This research was conducted using the EOQ Multi Product Single Supplier method which aims to assist companies in determining orders or purchases of iron materials and minimizing costs. From the results of data processing on the problem of CV. Lestari Jaya, then the forecasting results use the exponential smoothing method for demand in 2021 with an alpha of 0.9, because the error rate of the MAPE calculation has the smallest value than other methods, which have a value of 1.33%. Then, the total cost of the inventory of hollow iron products from the EOQ method is Rp. 3,768,692.

Keywords: *economic order quantity (EOQ), material inventory standard, cycle variation*