

**ANALISIS PERENCANAAN KAPASITAS
PRODUKSIDENGAN METODE *ROUGH CUT*
CAPACITYPLANNING(RCCP) PADA UD. GADING
GAJAH(STUDI KASUS : PADA UD GADING GAJAH)**

Nama : Indah Suryani
NIM : 2021710024
Pembimbing : Oki Anita Candra Dewi, S.T., M.T., CSCA., CPLM.

ABSTRAK

Permintaan songkok selama pandemi bervariasi setiap bulannya sehingga perusahaan melakukan peramalan (*forecasting*) permintaan produk yang akan datang. Berdasarkan data UD. Gading Gajah mengalami penurunan permintaan pelanggan yang mengakibatkan penurunan kapasitas produksi. Penelitian ini bertujuan menghitung kapasitas produksi yang sesuai dengan permintaan pelanggan berdasarkan metode *Rough-Cut Capacity Planning (RCCP)*. RCCP merupakan suatu proses analisis dan evaluasi kapasitas dari fasilitas produksi yang tersedia di perusahaan agar sesuai atau dapat mendukung *Master Production Scheduling (MPS)* yang akan disusun. Berdasarkan data yang diperoleh dari perusahaan terdapat banyak stok songkok pada setiap periode mulai dari Januari 2020 – Desember 2020. Oleh karena itu perusahaan perlu melakukan perencanaan ulang kapasitas produksi, dikarenakan stok pada tahun 2020 akan dihabiskan terlebih dahulu dan akan mengurangi kapasitas produksi. Metode RCCP digunakan untuk menyelesaikan permasalahan yang ada pada penelitian ini dan tujuannya untuk mengetahui jumlah produk yang akan di produksi, jumlah sumber daya (karyawan), jadwal produksi, dan jam kerja karyawan. Berdasarkan hasil penelitian ini di peroleh bahwa metode peramalan yang digunakan yaitu *exponential smoothing* dengan nilai error sebesar 0,1882 dan 0,2065. Pada RCCP terdapat dua hasil grafik, dimana grafik pertama jam kerja tiap departemen melebihi kapasitas dari perusahaan. Pada grafik kedua jika dilihat berdasarkan *work center* tidak ada yang melebihi kapasitas, untuk grafik yang memiliki jam kerja yang paling tinggi terdapat pada departemen 2 yang di dalam departemen tersebut terdapat proses jahit songkok.

Kata Kunci : Peramalan, MPS, RCCP

***PRODUCTION CAPACITY PLANNING ANALYSIS USING
ROUGH CUT CAPACITY PLANNING (RCCP) METHOD AT UD.***

GADING GAJAH

(CASE STUDY: IN UD GADING GAJAH)

Name : Indah Suryani
NIM : 2021710024
Advisor : Oki Anita Candra Dewi, ST, MT, CSCA., CPLM.

ABSTRACT

Songkok demand during the pandemic varies every month so the company forecasts the demand for future products. Based on UD data. Gading Gajah experienced a decrease in customer demand resulting in a decrease in production capacity. This study aims to calculate production capacity that is in accordance with customer demand based on Rough-Cut Capacity Planning (RCCP) method. RCCP is a process of analyzing and evaluating the capacity of production facilities available in the company to be appropriate or can support the master production schedule (MPS) to be prepared. Based on data obtained from the company there are many stock songkok in each period starting from January 2020 - December 2020. Therefore, the company needs to re-plan production capacity, because the stock in 2020 will be spent first and will reduce production capacity. The RCCP method is used to solve the problems that exist in this study and the goal is to find out the number of products to be produced, the number of resources (employees), production schedules, and employee working hours. Based on the results of this study, it was found that the forecasting method used was exponential smoothing with error values of 0.1882 and 0.2065. In the RCCP there are two graphs, where the first graph of the working hours of each department exceeds the capacity of the company. In the second graph based on work center nothing exceeds capacity, but there is still available capacity at each different work center, for the graph that has the highest working hours, it is in department 2 where in that department there is a skullcap sewing process.

Keywords : Forecasting, Master Production Schedule, RCCP