

**LAPORAN KERJA PRAKTIK**

**PERHITUNGAN *SAFETY STOCK* (SS) DALAM OPTIMALISASI  
MANAJEMEN *INVENTORY* PADA PENGADAAN PRODUK DI PT.  
PETROKIMIA GRESIK**



**Disusun Oleh:**

- 1. Candrika Rizki (2011810004)**
- 2. Frida Astarina (2011810009)**

**PROGRAM STUDI MANAJEMEN REKAYASA  
UNIVERSITAS INTERNASIONAL SEMEN INDONESIA  
GRESIK**

**2021**

**LAPORAN KERJA PRAKTIK**

**PERHITUNGAN *SAFETY STOCK* (SS) DALAM OPTIMALISASI  
MANAJEMEN *INVENTORY* PADA PENGADAAN PRODUK DI PT.  
PETROKIMIA GRESIK**



**Disusun Oleh:**

- 1. Candrika Rizki (2011810004)**
- 2. Frida Astarina (2011810009)**

**PROGRAM STUDI MANAJEMEN REKAYASA  
UNIVERSITAS INTERNASIONAL SEMEN INDONESIA  
GRESIK**

**2021**

**LAPORAN KERJA PRAKTIK**  
**Di PT. PETROKIMIA GRESIK**

**Departemen Perencanaan Produksi dan Pengelolaan Energi**

**(Periode : 01 September s.d 30 September 2021)**

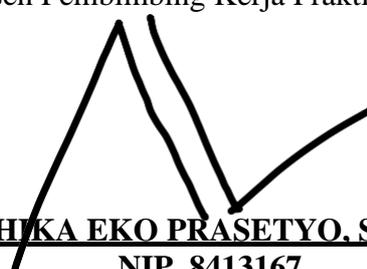
Disusun Oleh:

1. Candrika Rizki (2011810004)
2. Frida Astarina (2011810009)

Mengetahui,  
Kepala Departemen Manajemen Rekayasa

  
**IZZATI WINDA MURTI, S.T., M.M.**  
NIP. 8916240

Menyetujui,  
Dosen Pembimbing Kerja Praktik

  
**ANDHIKA EKO PRASETYO, S.T., M.T.**  
NIP. 8413167

Gresik, 30 September 2021

**PT. PETROKIMIA GRESIK**

Mengetahui,  
VP Pengembangan &  
Organisasi



**NANDA KISWANTO, S.T.**  
T525318

Mengetahui,  
Pembimbing Lapangan



**UJANG SURYANA, S.T.**  
T504987

## LEMBAR PENGESAHAN

### LAPORAN PRAKTEK KERJA INDUSTRI

Periode September 2021

PT Petrokimia Gresik

PERHITUNGAN SAFETY STOCK (SS) DALAM OPTIMALISASI MANAJEMEN INVENTORY PADA  
PENGADAAN PRODUK DI PT. PETROKIMIA GRESIK

Oleh :

Candrika Rizki 2011810004

Frida Astarina 2011810009

Gresik, 30 September 2021 PT  
Petrokimia Gresik



Telah Disetujui Melalui Sistem

UJANG SURYANA, S.T.

Pembimbing Lapangan

Gresik, 30 September 2021 PT  
Petrokimia Gresik



Telah Disetujui Melalui Sistem

MUH. RIZAL, S.T., M.Sc.

VP Perencanaan Produksi & Pengelolaan Energi

Gresik, 30 September 2021 PT  
Petrokimia Gresik



Telah Disetujui Melalui Sistem

NANDA KISWANTO, S.T.

VP Pengembangan & Organisasi

## KATA PENGANTAR

*Assalamualaikum. Wr. Wb.*

Puji syukur penulis panjatkan kehadirat Allah semata yang telah memberikan kesehatan, keberkahan dan karunia-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan Laporan Magang yang berjudul **“Perhitungan *Safety Stock* (SS) Dalam Optimalisasi Manajemen *Inventory* Pada Pengadaan Produk Di PT.Petrokimia Gresik”** . Ucapan syukur bagi penulis atas segala bantuan dan kekuatan yang diberikan-Nya. Shalawat serta salam semoga tercurahkan kepada Baginda Nabi Muhammad SAW.

Penulis sadari laporan yang penulis buat ini masih jauh dari sempurna, namun penulis berharap curahan pikiran dan usaha penulis ini dapat bermanfaat bagi para pembaca dalam meningkatkan kualitas pembuatan laporan dan bagi penulis pribadi. Penulis berharap mendapat masukan berupa kritik dan saran dari berbagai pihak, agar penyusunan laporan ini dapat lebih baik.

*Wassalamualaikum, Wr. Wb*

Gresik, 30 September 2021

Penulis

## DAFTAR ISI

<b>HALAMAN JUDUL</b> .....	<b>1</b>
<b>HALAMAN PENGESAHAN</b> .....	<b>2</b>
<b>KATA PENGANTAR</b> .....	<b>1</b>
<b>DAFTAR ISI</b> .....	<b>2</b>
<b>DAFTAR BAGAN</b> .....	<b>5</b>
<b>DAFTAR GAMBAR</b> .....	<b>5</b>
<b>DAFTAR TABEL</b> .....	<b>5</b>
<b>LAMPIRAN</b> .....	<b>5</b>
<b>BAB I PENDAHULUAN</b> .....	<b>6</b>
1.1 Latar Belakang .....	6
1.2 Tujuan dan Manfaat .....	11
1.2.1. Tujuan .....	11
1.2.2. Manfaat .....	11
1.3. Metodologi Pengumpulan Data.....	11
1.4. Waktu dan Tempat Pelaksanaan Kerja Praktik.....	12
1.5. Nama Unit Kerja Tempat Pelaksanaan Kerja Praktik.....	12
<b>BAB II PROFIL PT PETROKIMIA GRESIK</b> .....	<b>13</b>
2.1. Sejarah dan Perkembangan PT Petrokimia Gresik .....	13
2.2. Visi dan Misi PT Petrokimia Gresik .....	14
2.2.1 Visi PT Petrokimia Gresik .....	14
2.2.2 Misi PT Petrokimia Gresik .....	14
2.3. Lokasi Petrokimia Gresik.....	14

---

2.4. Struktur Organisasi PT Petrokimia Gresik.....	15
2.5. Uraian Pekerjaan .....	16
2.5.1VP Perencanaan Produksi & Pengelolaan Energi.....	16
2.6. Sistem Pemasaran Hasil Produk.....	18
2.6.1.Fasilitas Infrastruktur.....	18
2.7. Lay Out Pabrik .....	19
2.7.1.Lokasi Industri Perusahaan PT Petrokimia Gresik.....	19
2.8. Anak Perusahaan PT Petrokimia Gresik.....	20
2.8.1. Anak Perusahaan .....	20
2.8.2 Perusahaan Patungan.....	21
<b>BAB III TINJAUAN PUSTAKA .....</b>	<b>22</b>
3.1. Pengertian Persediaan .....	22
3.2. Manajemen Persediaan.....	22
3.2.1Fungsi Persediaan.....	22
3.3. Jenis – jenis Persediaan .....	23
3.4. Safety Stock.....	23
<b>BAB IV PEMBAHASAN .....</b>	<b>24</b>
4.1 Tugas Unit Kerja .....	24
4.2. Metodologi Penelitian .....	25
4.2.1.Data Amoniak dan Asam Fosfat .....	26
4.3. Analisa Data dan Pembahasan .....	27
4.4. Kegiatan Magang .....	29
4.5. Jadwal Kegiatan Kerja Praktik .....	30



---

5.1. Kesimpulan .....	28
5.2. Saran .....	28
<b>DAFTAR PUSTAKA .....</b>	<b>29</b>
<b>LAMPIRAN.....</b>	<b>30</b>

### **DAFTAR BAGAN**

Bagan 1 Struktur Organisasi Unit Kerja .....	23
Bagan 2 Flowchart Metodologi Penelitian.....	24

### **DAFTAR GAMBAR**

Gambar 1 Struktur Organisasi PT Petrokimia Gresik.....	14
--	----

### **DAFTAR TABEL**

Tabel 1 Tabel Data Persediaan Amoniak Tahun 2020.....	25
Tabel 2 Tabel Data Persediaan Asam Fosfat Tahun 2020 .....	26
Tabel 3 Jadwal Kegiatan Kerja Praktik.....	29

### **LAMPIRAN**

- Lembar asistensi
- Lembar kehadiran
  
- Surat keterangan diterima magang
- Surat keterangan selesai magang

---

## BAB I

### PENDAHULUAN

#### 1.1 Latar Belakang

Dalam dunia industri 4.0 yang semakin berkembang, mahasiswa sebagai akademisi dituntut untuk dapat berperan aktif mengembangkan potensi sehingga menjadi lulusan yang kompeten, berkualitas, dan berkarakter menyesuaikan arus revolusi industri. Terutama ketika terjun di dunia karir nantinya. Oleh karena itu, Universitas Internasional Semen Indonesia (UISI) sebagai salah satu perguruan tinggi di Indonesia, melalui program studi Manajemen Rekayasa memberikan kesempatan melalui mata kuliah kerja praktik yang wajib diikuti oleh setiap mahasiswa untuk menambah wawasan di bidang industri. Sehubungan dengan hal tersebut, maka kami mengajukan permohonan untuk melakukan kerja praktik di PT. Petrokimia Gresik. Mengingat PT. Petrokimia Gresik merupakan salah satu anggota holding dari PT Pupuk Indonesia (Persero) di Indonesia yang memproduksi berbagai macam pupuk dan bahan kimia untuk solusi agroindustri. Kami berharap dapat mendapatkan banyak wawasan mengenai proses produksi secara teknis yang ada di PT. Petrokimia Gresik, pada bidang perencanaan produksi dan pengelolaan energi agar dapat diterapkan di masa mendatang dalam hal menempatkan potensi kami sebagai mahasiswa Manajemen Rekayasa.

Proses produksi pada suatu pabrik membutuhkan perencanaan dan pengelolaan yang matang. PT Petrokimia Gresik memiliki departemen perencanaan produksi dan pengelolaan energi yang berfungsi dalam mengelola fungsi perencanaan dan pengendalian kebutuhan material bahan baku, bahan penolong (termasuk optimalisasi penggunaan energi) dan target produksi dalam operasional proses produksi di Unit Produksi IA, IB, IIA, IIB, IIIA, dan IIIB serta pengelolaan energi dan pengendalian operasional untuk mencapai target produksi yang telah ditetapkan perusahaan. Salah satu perhitungan yang dilakukan adalah *safety stock* (SS) untuk mengetahui produk cadangan untuk mengoptimalkan *manajemen inventory*.

Dari pemaparan di atas maka dilakukan analisis dan perhitungan terhadap *safety stock* (SS) untuk mengetahui produk cadangan untuk mengoptimalkan *manajemen inventory*.

## 1.2 Tujuan dan Manfaat

### 1.2.1. Tujuan

Tujuan dari pelaksanaan magang dalam perhitungan safety stock (ss) dalam optimalisasi manajemen inventory pada pengadaan produk di PT. Petrokimia Gresik adalah untuk mengetahui jumlah *stock* produk cadangan yang dimiliki oleh PT Petrokimia Gresik.

### 1.2.2. Manfaat

Manfaat dari pelaksanaan magang dalam menghitung *safety stock* dalam optimalisasi manajemen inventory pada pengadaan produk di PT Petrokimia Gresik adalah sebagai berikut:

1. Bagi Perguruan Tinggi  
Dapat dijadikan referensi untuk penelitian mahasiswa atau tugas akhir yang berkaitan dengan judul seperti pelaksanaan magang ini
2. Bagi Perusahaan  
Diharapkan dapat dijadikan sebagai saran dan informasi dalam proses pengadaan barang dan jasa
3. Bagi Mahasiswa  
Diharapkan dapat menambah wawasan penulis dalam bidang pengadaan barang dan jasa, dan dapat mendalami pelajaran - pelajaran yang didapatkan pada saat pelaksanaan magang.

## 1.3. Metodologi Pengumpulan Data

Metododologi pengumpulan data yang dilakukan dalam melaksanakan kerja praktik ini, diantaranya melalui:

1. *Group Discussion*

*Group discussion* dilakukan melalui whatsapp grup dengan pembimbing dan staff dari Departemen Perencanaan Produksi dan Pengelolaan Energi dengan maksud mendapatkan data sekunder yang berkaitan dengan topik penelitian.

## 2. Penggunaan Dokumen

Dokumen yang digunakan yaitu berupa dokumen-dokumen yang berkaitan dengan kajian teknis maupun manajerial dari Departmen Perencanaan Produksi dan Pengelolaan Energi

## 3. Studi Pustaka

Studi pustaka ini didapatkan dari literatur, buku dan kajian pustaka yang berkaitan dengan Departmen Pengadaan Jasa.

### **1.4. Waktu dan Tempat Pelaksanaan Kerja Praktik**

Kerja praktik ini diharapkan dapat dilaksanakan pada :

Tempat : PT. Petrokimia Gresik

Alamat : Jl.Jenderal Ahmad Yani – Gresik, Jawa Timur

Waktu : 1 September – 30 September 2021

### **1.5. Nama Unit Kerja Tempat Pelaksanaan Kerja Praktik**

Unit Kerja : Departemen Perencanaan Produksi dan Pengelolaan Energi

---

## BAB II

### PROFIL PT PETROKIMIA GRESIK

#### 2.1. Sejarah dan Perkembangan PT Petrokimia Gresik

PT. Petrokimia Gresik merupakan salah satu anggota holding PT. Pupuk Indonesia (Persero). Terdapat 9 perusahaan lainnya yang merupakan anggota holding PT. Pupuk Indonesia yaitu PT. Pupuk Kujang Cikampek, PT. Pupuk Kalimantan Timur, PT. Pupuk Iskandar Muda, PT. Pupuk Sriwidjaja Palembang, PT. Rekyasa Industri, PT. Mega Eltra, PT. Pupuk Indonesia Logistik, PT. Pupuk Indonesia Energi, PT. Pupuk Indonesia Pangan. PT. Petrokimia Gresik bergerak di bidang produksi pupuk, bahan – bahan kimia, dan jasa lainnya seperti jasa konstruksi atau rancang bangun, peralatan, rekayasa, dan engineering yang menempati lahan seluas 450 hektar di Kabupaten Gresik, Jawa Timur. Jenis pupuk yang diproduksi oleh Petrokimia Gresik antara lain Urea, Zwavelzuur Amoniak (ZA), Super Phosphate-36 (SP-36), NPK, Phonska dan lain – lain. Sedangkan produk non pupuk terdiri dari Amoniak, Asam Sulfat, Asam Fosfat, Alumunium Fluorida, Cement Retarder, CO<sub>2</sub> cair, Dry Ice, Asam Klorida, Kapur Pertanian, Gypsum Pertanian, Petroseed (benih padi unggul), Petro Gladiator (bioremediator), dan lain-lain.

Latar belakang berdirinya Petrokimia Gresik didasarkan atas lingkungan negara Indonesia yang merupakan negara agraris dan memiliki sumber daya alam yang sangat melimpah sehingga titik berat pembangunan terletak pada sektor pertanian. Salah satu usaha intensifikasi pertanian dilakukan dengan cara mendirikan pabrik pupuk untuk memenuhi kebutuhan pupuk, salah satu diantaranya adalah PT Petrokimia Gresik. Awal didirikan sebagai proyek prioritas dalam Pembangunan Nasional Semesta Berencana Tahap I (Tahun 1961-1969) dengan nama Proyek Petrokimia Surabaya. Pembentukan proyek tersebut berdasarkan dengan Ketetapan MPRS. No. II/MPRS/1960 dan proyek tersebut mulai berjalan pada tanggal 8 Desember 1964. Proyek Petrokimia Surabaya sebagai proyek prioritas dalam Pola Pembangunan Nasional Semesta Berencana Tahap I (tahun 1961-1969), inilah awal berdirinya PT Petrokimia Gresik Kontrak

pembangunan proyek ditandatangani pada tanggal 10 Agustus 1964 dan mulai dilaksanakan pada tanggal 8 Desember 1964. Proyek Petrokimia Surabaya diresmikan oleh Presiden RI pada tanggal 10 Juli 1972, selanjutnya tanggal 10 Juli diabadikan sebagai Hari Jadi PT Petrokimia Gresik.

## **2.2. Visi dan Misi PT Petrokimia Gresik**

### **2.2.1 Visi PT Petrokimia Gresik**

Menjadi produsen pupuk dan produk kimia lainnya yang berdaya saing tinggi dan produknya paling diminati konsumen.

### **2.2.2 Misi PT Petrokimia Gresik**

1. Mendukung penyediaan pupuk nasional untuk tercapainya program swasembada pangan.
2. Meningkatkan hasil usaha untuk menunjang kelancaran kegiatan operasional dan pengembangan usaha perusahaan.
3. Mengembangkan potensi usaha untuk mendukung industri kimia nasional dan berperan aktif dalam community development

## **2.3. Lokasi Petrokimia Gresik**

PT Petrokimia Gresik menempati lahan seluas 450 hektar berlokasi di Jalan Ahmad Yani, Kabupaten Gresik, Propinsi Jawa Timur.

Kantor Pusat

Jl. Ahmad Yani – Gresik 61119

Telp. : 031-3981811, 3982100, 3982200

Fax. : 031-3981722, 3982272

[pg@petrokimia-gresik.com](mailto:pg@petrokimia-gresik.com)

## 2.4. Struktur Organisasi PT Petrokimia Gresik

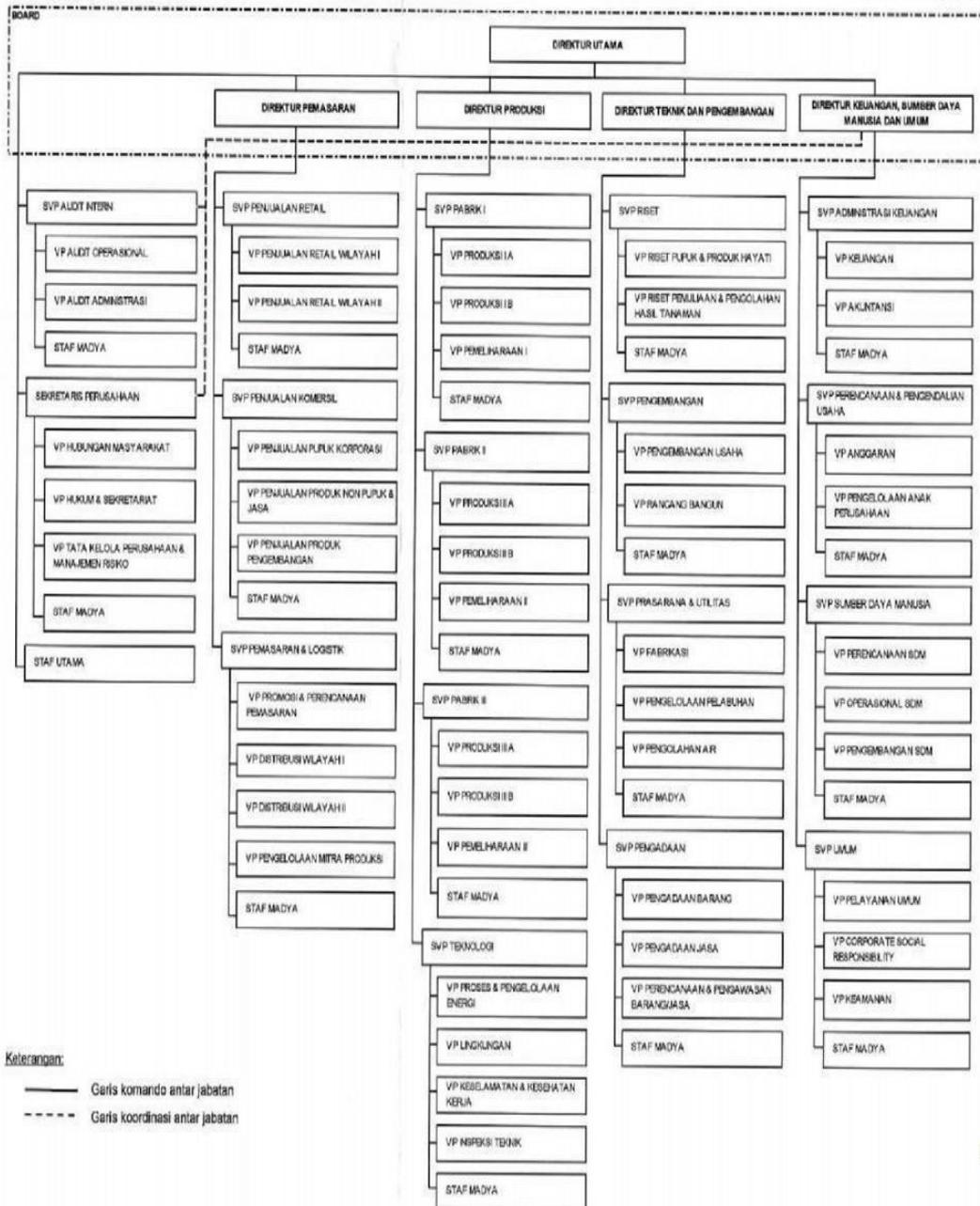


**PETROKIMIA  
GRESIK**

LAMPIRAN SK DIREKSI

Nomor : 0185/B/OT.00.02/30/SK/2020

Tanggal : 06 Mei 2020



DIREKSI  
PT PETROKIMIA GRESIK

*[Handwritten Signature]*  
Direktur Utama

Gambar 1 Struktur Organisasi PT Petrokimia Gresik

## **2.5. Uraian Pekerjaan**

### **2.5.1 VP Perencanaan Produksi & Pengelolaan Energi**

#### **a. Tujuan Jabatan:**

Mengelola fungsi perencanaan dan pengendalian kebutuhan material bahan baku, bahan penolong (termasuk optimalisasi penggunaan energi) dan target produksi dalam operasional proses produksi di Unit Produksi IA, IB, IIA, IIB, IIIA, dan IIIB serta pengelolaan energi dan pengendalian operasional untuk mencapai target produksi yang telah ditetapkan Perusahaan.

#### **b. Tanggung Jawab Operasional**

1. Tanggung jawab operasional VP Perencanaan Produksi & Pengelolaan Energi adalah sebagai berikut:
2. Mengelola konsumsi energi, bahan baku, bahan penolong, dan utilitas untuk mengetahui tingkat efektifitas dan efisiensi operasional pabrik
3. Menetapkan kegiatan pengelolaan energi dan distribusi gas serta realisasi penggunaan gas untuk menunjang operasional pabrik
4. Menetapkan perencanaan kebutuhan gas Perusahaan dalam rangka menunjang kegiatan operasional pabrik.
5. Mengelola kegiatan perencanaan produksi dan menetapkan realisasi hasil produksi, untuk memastikan dapat memenuhi persyaratan produksi, memaksimalkan pemanfaatan kapasitas, dan mempertahankan biaya barang yang seimbang
6. Menetapkan mutu produk untuk memenuhi standar Sistem Manajemen Mutu.
7. Berkoordinasi dengan fungsi produksi dan pengadaan serta pemasaran-penjualan (PT Pupuk Indonesia (Persero) untuk memastikan keselarasan perencanaan permintaan, perencanaan produksi, dan inventaris material

8. Memantau keseluruhan proses produksi agar berjalan sesuai dengan kebijakan, standar, dan prosedur yang telah ditetapkan untuk meningkatkan efisiensi biaya.
9. Menyiapkan materi Pengendalian Operasi (Dalop) untuk pencapaian target laba RKAP

## 2.5.2 Staf Muda I/II Pengendalian Operasi

### a. Tujuan Jabatan:

Mengelola kegiatan yang berkaitan dengan penyiapan data pendukung pengendalian operasi yang meliputi *balance* harian bahan baku dan barang jadi di masing-masing Unit Produksi serta rencana pengadaan bahan baku (termasuk *lead-time* sampai kedatangan bahan baku) dan rencana penjualan & penyaluran produk Perusahaan, baik produk subsidi maupun non-subsidi, baik yang pemasaran & penjualannya tersentralisasi di PT Pupuk Indonesia (Persero) maupun yang desentralisasi, yang digunakan sebagai bahan rapat Pengendalian Operasi (Dalop) agar pelaksanaannya dapat berjalan dengan tertib dan terkendali, sehingga hasilnya dapat digunakan sebagai dasar pengambilan keputusan yang tepat bagi manajemen Perusahaan.

### b. Tanggung Jawab Operasional

Tanggung jawab operasional VP Perencanaan Produksi & Pengelolaan Energi adalah sebagai berikut:

1. Memastikan penyiapan data pendukung bahan rapat Pengendalian Operasi (Dalop)
2. Memastikan pelaksanaan rapat Pengendalian Operasi (Dalop) rutin bulanan maupun insidental
3. Memastikan *update* data material balans harian terkait realisasi produksi, penjualan, kedatangan kapal, pemakaian bahan baku serta pasokan bahan baku liquid (SA dan PA)
4. Menyusun rekomendasi pengadaan bahan baku sesuai update material balans hasil rapat dalop maupun balans harian.

## 2.6. Sistem Pemasaran Hasil Produk

PT Petrokimia Gresik telah membangun jaringan pemasaran yang kuat, didukung oleh ratusan distributor dan ribuan pengecer yang tersebar diseluruh wilayah Indonesia. Pada produk non pupuk yang berupa produk-produk kimia seperti Amoniak, Asam Sulfat, Asam Fosfat, *Cement Retarder*, dan Alumunium Fluorida, pasar yang dilayani oleh PT Petrokimia Gresik umumnya adalah pasar industri.

Produk utama yang dihasilkan dari unit Phonska adalah pupuk NPK *grade* 15-10-12. Kualitas produk pupuk Phonska telah memenuhi SNI, kualitasnya dijaga dengan pengemasan dua tingkat bahan yaitu kemasan primer berupa kemasan plastik, dan kemasan sekunder berupa karung plastik atau *Polypropilene*.

Produk ini dipasarkan ke dalam dan luar negeri. Di dalam negeri pupuk Phonska dipasarkan ke 5 daerah utama, yaitu Jawa Timur, Jawa Tengah/DIY, Jawa Barat/Banten, Sumatera, dan Kalimantan. Di luar negeri Pupuk Phonska dipasarkan terutama di Singapura, Thailand, Vietnam, serta beberapa negara lainnya. PT Petrokimia Gresik dalam upaya mempermudah sistem distribusi pupuk bersubsidi mempunyai 219 gudang penyangga yang tersebar di seluruh Propinsi di Indonesia.

### 2.6.1. Fasilitas Infrastruktur

#### a. Dermaga

PT Petrokimia Gresik memiliki dermaga bongkar muat berbentuk huruf “T” dengan panjang 819 meter dan lebar 36 meter. Dermaga dilengkapi dengan 2 unit *Continuous Ship Unloader* (CSU) berkapasitas 2.000 ton/jam, 2 unit *cangaroo crane* dengan kapasitas 7.000 ton/hari, 2 unit *ship loader* dengan kapasitas masing-masing 1.500 ton/hari, *belt conveyor* sepanjang 22 km, serta fasilitas pemipaan untuk untuk bahan cair. Pada sisi laut dermaga

dapat disandari dengan 3 buah kapal berbobot mati 40.000 ton, dan pada sisi darat dapat disandari kapal dengan bobot mati 10.000 ton.

**b. Pembangkit Tenaga Listrik**

Untuk memenuhi kebutuhan dan menjamin keberlanjutan pasokan daya listrik demi kelancaran operasional pabrik, PT Petrokimia Gresik mengoperasikan *Gas Turbine Generator (GTG)* dan *Steam Turbine Generator (STG)* yang mampu menghasilkan daya listrik sebesar 53 MW.

**c. Sarana Distribusi**

PT Petrokimia Gresik mempunyai Gudang Distribution Center di Medan, Lampung, Padang, Cigading, Banyuwangi, Makasar dan Gresik.

**d. Unit Utilitas Batubara**

Memiliki kapasitas steam 2 x 150 ton/jam, serta tenaga listrik sebesar 25 MW. Unit ini dilengkapi dengan dermaga khusus batubara berkapasitas 10.000 DWT.

**2.7. Lay Out Pabrik**

**2.7.1. Lokasi Industri Perusahaan PT Petrokimia Gresik**

Kawasan Industri PT Petrokimia Gresik menempati areal seluas 450 Ha.

Daerah – Daerah yang ditempati meliputi:

- a. Kecamatan Gresik, meliputi desa – desa : Ngipik, Karangturi, Sukorame, Tlogopojok
- b. Kecamatan Kebomas, meliputi desa – desa : Kebomas, Tlogopatut, Randu Agung
- c. Kecamatan Manyar, meliputi desa – desa : Roomo Meduran, Pojok Pesisir, Tepen

Gresik dipilih sebagai lokasi pendirian pabrik pupuk setelah melalui studi kelayakan pada tahun 1962 oleh Badan Persiapan Proyek – Proyek Industri (BP3I). Pemilihan lokasi kawasan industri ini berdasarkan atas pertimbangan keuntungan teknis dan ekonomis yang optimal, yaitu:

- a. Tersedianya lahan yang kurang produktif
- b. Tersedianya sumber air dari aliran Sungai Brantas dan Bengawan Solo
- c. Dekat dengan daerah konsumen pupuk terbesar, yaitu perkebunan dan petani tebu
- d. Dekat dengan pelabuhan sehingga memudahkan untuk mengangkut peralatan pabrik selama masa konstruksi, pengadaan bahan baku, maupun pendistribusian hasil produksi melalui angkatan laut
- e. Dekat dengan Surabaya yang memiliki kelengkapan yang memadai, antara lain tersedianya tenaga – tenaga terampil .

## **2.8. Anak Perusahaan PT Petrokimia Gresik**

### **2.8.1. Anak Perusahaan**

a. PT PETROSIDA GRESIK

Dengan bisnis utama yaitu formulator pestisida dan perdagangan pupuk dan dengan saham sebesar 99,99 %.

b. PT PETROKIMIA KAYAKU

Dengan bisnis utama yaitu formulator pestisida dan produk bio dan dengan saham sebesar 60,00 %.

c. PT PETRO JORDAN ABADI

Dengan bisnis utama yaitu produsen asam fosfat dan dengan saham sebesar 50,00 %.

## 2.8.2 Perusahaan Patungan

a. PT KAWASAN INDUSTRI GRESIK

Sebagai pengelola kawasan industri dengan saham sebesar 35,00%.

b. PT PETRONIKA

Sebagai produsen *Diocetyl Pthalate* (DOP) dengan saham sebesar 20,00%.

c. PT PUPUK INDONESIA ENERGI

Sebagai Industri, Pembangunan, Perdagangan, dan jasa energi dengan saham sebesar 10,00%.

d. PT PUPUK INDONESIA PANGAN

Sebagai perindustrian dan perdagangan di bidang pertanian dengan saham sebesar 10,00%.

e. PT PETROCENTRAL

Sebagai Produsen *Sodium Tri Poli Phosphate* (STTP) dengan saham sebesar 9.80%.

f. ASEAN POTASH CHAIYAPHUM

Sebagai Produsen MOP (*Muriate of Potash*) or Kcl dengan saham sebesar 5,96%.

g. PT PUSPETINDO

Sebagai produsen peralatan pabrik dengan saham sebesar 3,50%.

h. PT PETROWIDADA

Sebagai Produsen *Phthalic Anhydride* (PA) dengan saham sebesar 1,48%.

## BAB III TINJAUAN PUSTAKA

### 3.1. Pengertian Persediaan

Penyelenggaraan kegiatan produksi oleh tiap perusahaan atau instansi akan memerlukan persediaan bahan baku yang diharapkan mampu untuk memenuhi kebutuhan produksi sesuai dengan permintaan *customer*. Dengan adanya ketersediaan bahan baku yang cukup diharapkan dapat memudahkan keberlangsungan kegiatan produksi perusahaan serta bertujuan untuk menghindari terjadinya kekurangan stock bahan baku. Selain persediaan dalam bentuk bahan baku, persediaan yang dimiliki oleh PT. Petrokimia Gresik merupakan hasil produksi untuk menjaga keberlangsungan kegiatan jual beli yang dilakukan. Dengan adanya pernyataan tersebut, maka dapat disimpulkan bahwa persediaan bahan baku maupun hasil produksi sangat berperan penting bagi perusahaan karena berfungsi sebagai penghubung antara operasi berurutan dalam pembuatan suatu barang dan penyampaian barang pada konsumen (Downes *et al.*, 1999).

### 3.2. Manajemen Persediaan

Persediaan merupakan suatu aset dengan likuiditas yang rendah yang dimiliki oleh suatu perusahaan. Persediaan berupa material, barang setengah jadi, maupun *final product* memerlukan teknik penanganan tersendiri sesuai dengan jenis persediaan yang dimiliki. Dalam menangani barang persediaan suatu perusahaan diperlukan suatu teknik yang disebut manajemen Persediaan. Manajemen persediaan adalah suatu langkah, bagaimana dapat menjaga dan mengefisiensikan persediaan yang sudah ada maupun persediaan yang akan diadakan.

#### 3.2.1 Fungsi Persediaan

Kegiatan operasional produksi perusahaan dapat ditingkatkan dengan mempertimbangkan beberapa fungsi penting persediaan. Dimana fungsi persediaan dapat memungkinkan perusahaan dapat memenuhi permintaan konsumen tanpa bergantung pada supplier. Beberapa fungsi persediaan antara lain :

1. Memisahkan ragam bagian dari produksi, dengan tujuan sebagai persediaan tambahan apabila ditemukan bahan yang rusak sehingga dapat digantikan dengan persediaan barang yang lain.
2. Untuk mendapatkan keuntungan diskon kuantitas dikarenakan melakukan pembelian bahan dengan skala besar dapat mengurangi biaya produksi atau biaya pengiriman barang.

### 3.3. Jenis – jenis Persediaan

Menurut Render (2005 : 61), perusahaan memiliki empat jenis perusahaan antara lain :

1. Persediaan Bahan Baku

Persediaan bahan baku (material), pada umumnya diperoleh tanpa memasuki proses pabrikasi.

2. Persediaan Barang Setengah Jadi

Bahan yang telah mendapatkan perlakuan produksi namun belum menjadi barang atau produk final.

3. *Maintenance Repair Operating*

Persediaan barang untuk menjaga permesinan dan produksi tetap berjalan. MRO dibutuhkan untuk menyediakan adanya perbaikan dan pemeliharaan alat yang tidak terduga.

4. Persediaan Barang Jadi (*Final Product*)

Hasil produksi akhir yang siap untuk diperjual – belikan, dan tetap menjadi aset dalam buku perusahaan.

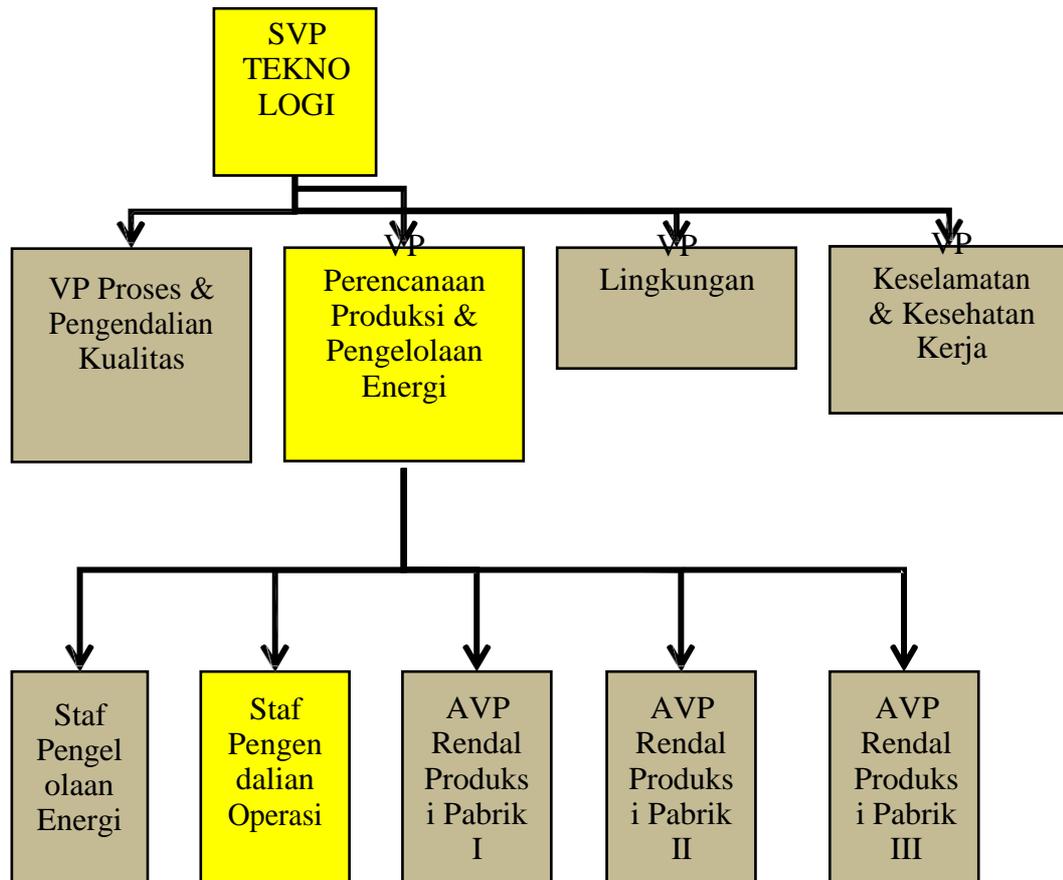
### 3.4. Safety Stock

*Safety stock* adalah jumlah stok tambahan yang disiapkan oleh suatu pelaku usaha (perusahaan, instansi, dan sebagainya) dengan tujuan untuk mengurangi resiko terjadinya kehabisan stok dikarenakan adanya ketidakpastian pasokan dan permintaan (Monk & Wagner, 2009). *Safety stock* perlu dipersiapkan perusahaan untuk meminimalisir kurangnya pasokan bahan baku maupun final produk yang dapat menyebabkan stagnasi. Dalam perhitungan *safety stock* dapat ditentukan dengan rumus :

$$\text{Safety stock} = \text{Pemakaian rata rata} \times \text{Standar deviasi}$$

## BAB IV PEMBAHASAN

### 4.1. Struktur Organisasi Unit Kerja



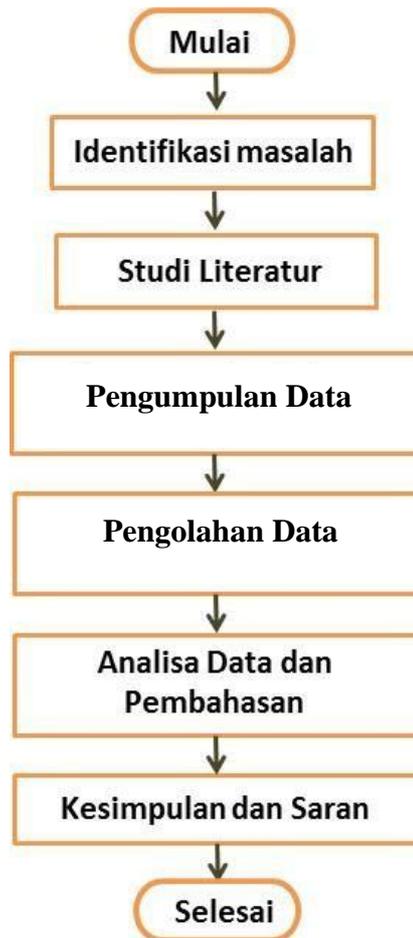
Bagan 1 Struktur Organisasi Unit Kerja

### 4.1 Tugas Unit Kerja

Unit Pengadaan Jasa pada PT Petrokimia Gresik (Persero) Tbk bertanggung jawab dalam mengelola fungsi perencanaan dan pengendalian kebutuhan material bahan baku, bahan penolong (termasuk optimalisasi penggunaan energi) dan target produksi dalam operasional proses produksi di Unit Produksi IA, IB, IIA, IIB, IIIA, dan IIIB serta pengelolaan energi dan pengendalian operasional untuk mencapai target produksi yang telah ditetapkan perusahaan

## 4.2. Metodologi Penelitian

Berikut ini merupakan *flow chart* mengenai tahapan kegiatan penelitian yang dilakukan pada pelaksanaan kerja praktik industri.



Bagan 2 Flowchart Metodologi Penelitian

Pada bagian ini akan dijelaskan secara lebih detail mengenai metodologi penelitian yang dilakukan dalam proses penelitian ini. Penjelasan tahapan penelitian mulai dari identifikasi masalah, studi literatur, pengumpulan data, pengolahan data, analisa data dan pembahasan serta yang terakhir yaitu kesimpulan.

Data diperoleh melalui diskusi via daring. Data yang diolah dan dianalisa berupa data persediaan dan pemakaian bahan amoniak dan asam fosfat di PT Petrokimia Gresik.

#### 4.2.1. Data Amoniak dan Asam Fosfat

Tabel 1 Tabel Data Persediaan Amoniak Tahun 2020

Bulan	Stock Awal	Produksi	Pengadaan	Pemakaian Bahan Baku	Penjualan	Stock Akhir
Jan	10921	101462	11548	99422	6640	17869
Feb	17869	95735	9139	84343	5753	32646
Mar	32646	97220	0	95898	6355	27613
Apr	27613	88638	0	89685	5385	21180
May	21180	98783	0	89443	3827	26693
Jun	26693	76242	0	73996	5221	23718
Jul	23718	102890	5682	108912	6331	17046
Aug	17046	102349	10000	94641	4872	29881
Sep	29881	87399	13762	95750	5725	29568
Oct	29568	56412	0	73993	6170	5816
Nov	5816	98959	18990	91111	11087	21567
Dec	21567	89288	4293	88100	10387	16660
<b>JUMLAH</b>	<b>264519</b>	<b>1095376</b>	<b>73413</b>	<b>1085295</b>	<b>77755</b>	<b>270257</b>

Tabel 2 Tabel Data Persediaan Asam Fosfat  
Tahun 2020

Bulan	Stock Awal	Produksi	Pengadaan	Pemakaian Bahan Baku	Penjualan	Stock Akhir
Jan	67776	32279	29630	75074	2166	52444
Feb	52444	20307	24553	64673	3983	28648
Mar	28648	40090	31520	67376	1800	31081
Apr	31081	46618	25794	72980	2353	28160
May	28160	50140	31852	81875	3281	24997
Jun	24997	34927	43068	72356	3210	27425
Jul	27425	46140	38204	71943	1561	38265
Aug	38265	19387	30939	61845	951	25795
Sep	25795	35277	45309	79193	4001	23186
Oct	23186	41322	18616	51876	822	30427
Nov	30427	15549	35419	60984	1771	18641
Dec	18641	23302	36893	62440	2213	14183

#### 4.3. Analisa Data dan Pembahasan

Perencanaan produksi dalam aktifitas perusahaan merupakan suatu hal yang penting untuk dilakukan. Bila proses produksi berjalan dengan baik maka aktifitas perusahaan berjalan dengan lancar. Perencanaan dilakukan untuk mengendalikan produksi dan pengadaan produk agar tepat dan efisien. Dalam suatu perusahaan, berhasil atau tidaknya didalam kegiatan usaha mencapai tujuan untuk menjamin kelancaran proses produksi agar barang yang dihasilkan berkualitas sesuai dengan selera konsumen, maka kemampuan dalam mengelola serta tersediannya faktor-faktor produksi sangat berpengaruh besar dan penting dalam menunjang kegiatan perusahaan.

*Safety stock* adalah jumlah stok tambahan yang disiapkan oleh suatu pelaku usaha (perusahaan, instansi, dan sebagainya) dengan tujuan untuk mengurangi resiko terjadinya kehabisan stok dikarenakan adanya ketidakpastian pasokan dan permintaan. Dengan persamaan sebagai berikut :

Safety stock = *Pemakaian rata rata* × Standar deviasi

- a. Pengolahan data amoniak tahun 2020

Dengan lead time atau waktu tunggu selama 30 hari

$SS = \text{Pemakaian rata rata} \times \text{Standar deviasi}$

$SS = (90441)(9922,914154)$

$SS = 20341,97402$

Jadi, persediaan amoniak yang harus disediakan perusahaan sebagai persediaan pengaman adalah sebanyak 20342

- b. Pengolahan data asam fosfat tahun 2020

Dengan lead time atau waktu tunggu selama 75 hari

$SS = \text{Pemakaian rata rata} \times \text{Standar deviasi}$

$SS = (68551)(8596,905685)$

$SS = 17623,65665$

Jadi, persediaan asam fosfat yang harus disediakan perusahaan sebagai persediaan pengaman adalah sebanyak 17624

#### 4.4. Kegiatan Magang

Kerja Praktik merupakan suatu kegiatan studi lapangan dalam bidang Perencanaan Produksi dan Pengelolaan Energi, yang mencakup aktifitas antara lain :

1. Pengenalan Program Praktek Kerja Industri
2. Mengikuti Masa Induksi Bagi Peserta Prakerin PeriodeSeptember2021
3. Pengenalan Digital Learning Enterprise University
4. Orientasi Unit Kerja Serta Melakukan Bimbingan
5. Pelaksanaan webinar pelatihan soft competency
6. Melakukan Self Learning Melalui Digital Learning Eu
7. Pengenalan Struktur Departemen Perencanaan Produksi dan Pengelolaan Energi
8. Pengenalan Jobdesk Departemen Perencanaan Produksi dan Pengelolaan Energi
9. Pengambilan Data melalui grup diskusi
10. Pengolahan data
11. Penyusunan Laporan

#### 4.5. Jadwal Kegiatan Kerja Praktik

Tabel 3 Jadwal Kegiatan Kerja Praktik

No	Kegiatan	Minggu 1					Minggu 2					Minggu 3					Minggu 4				
		Hari					Hari					Hari					Hari				
		1	2	3	4	5	1	2	3	4	5	1	2	3	4	5	1	2	3	4	5
1.	Pengenalan Praktek Kerja Industri	■	■	■	■	■															
2.	Masa induksi Peserta prakerin 2021	■	■	■	■	■															
3.	Pengenalan digital learning						■														
4.	Orientasi Unit Kerja dan Bimbingan							■	■	■	■										
5.	Pelatihan soft competency											■					■				
6.	Pengenalan struktur departemen											■	■	■	■	■					
7.	Pengenalan jobdesk departemen											■	■	■	■	■					
8.	Self learning digital EU							■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
9.	Pengambilan data											■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
10	Pengolahan Data																■	■	■	■	■
11	Penyusunan Laporan																■	■	■	■	■

## BAB V

### KESIMPULAN DAN SARAN

#### 5.1. Kesimpulan

Dalam penelitian ini perlu dilakukan adanya *manajemen inventory* pada PT. Petrokimia Gresik untuk mengendalikan persediaan dan tidak terjadi kehabisan *stock*. Dengan demikian, perhitungan *safety stock* ini dapat mengendalikan jumlah *stock* amoniak dan asam fosfat dalam sistem persediaan pada PT. Petrokimia Gresik.

#### 5.2. Saran

Adapun saran-saran pada kerja praktik ini adalah sebagai berikut :

1. Sebaiknya penelitian selanjutnya dapat menambah variasi data untuk dikelola dan dianalisa.
2. Meningkatkan intensitas koordinasi dan keaktifan antara mahasiswa Kerja Praktik dengan para staff, panitia dan pembimbing.

## DAFTAR PUSTAKA

- Downes, J., Goodman, J. E., & Budhidarmo, S. (1999). *Kamus Istilah Keuangan dan Investasi*. Jakarta: Elex Media Komputindo.
- Handoko, T. Hani. 1994. *Dasar-dasar Manajemen Produksi dan Operasi*. Edisi 1. BPFF UGM. Yogyakarta
- Heizer, J., & Render, B. (2009). *Operation Management (Terjemahan)*. 9th Ed. Jilid 1. Jakarta: Salemba Empat.
- Monk, E., & Wagner, B. (2009). *Concepts in Enterprise Resource Planning*. 3rd Ed. Boston: Course Technology Cengage Learning.

LAMPIRAN



UNIVERSITAS INTERNASIONAL SEMEN INDONESIA

Kompleks PT. Semen Indonesia (Persero) Tbk.  
Jl. Veteran, Gresik Jawa Timur 61122  
Telp: (031) 3985482, (031) 3981732 ext. 3662 Fax: (031) 3985481

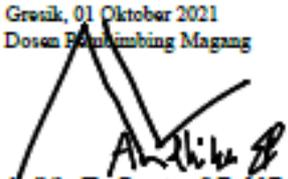
LEMBAR ASSISTENSI KERJA PRAKTIK

Nama : Candrika Rizki, Frida Astarina  
NIM : 2011810004, 2011810009  
Program Studi : Manajemen Rakayasa  
Judul Magang : Perhitungan *Safety Stock* (SS) Dan Dalam Optimalisasi Manajemen *Inventory* Pada Pengadaan Produk Di Pt. Petrokimia Gresik

MAGANG (Kerja Praktik) dilaksanakan terhitung mulai: 01 September 2021 s/d 30 September 2021  
Laporan harus sudah dikumpul : Maksimal 1 bulan setelah magang selesai (30 Oktober 2021)

No	Tanggal	Kegiatan	Paraf Dosen Pembimbing
1.	07 April 2021	Diskusi terkait pemilihan dosen pembimbing kerja praktik.	
2.	10 April 2021	Diskusi topik dan isi dari proposal kerja praktik yang akan dikirim pada PT. Petrokimia Gresik.	
3.	21 Mei 2021	Penyetujuan proposal kerja praktik pada PT. Petrokimia Gresik.	
4.	13 September 2021	Asistensi terkait kegiatan minggu pertama selama kerja praktik di PT. Petrokimia Gresik.	
5.	17 September 2021	Asistensi terkait kegiatan kerja praktik di PT Petrokimia Gresik selama minggu kedua dan minggu ketiga kegiatan	
6.	22 September 2021	Diskusi terkait materi dan tugas kerja praktik pada PT. Petrokimia Gresik	
7.	23 September 2021	Asistensi terkait kegiatan pada minggu terakhir kerja praktik di PT. Petrokimia Gresik	

Gresik, 01 Oktober 2021  
Dosen Pembimbing Magang

  
Andhika Eko Prasetyo, S.T., M.T.

NIP. 8413167



### **SURAT KETERANGAN**

No: 563/NK.03.02/03/MKP/2021

Dengan ini kami menerangkan bahwa mahasiswa tersebut dibawah ini :

Nama : Candrika Rizki  
Nomor Induk : 2011810004  
Program Studi : Manajemen Rekayasa – Fakultas Teknologi Industri dan Agroindustri –  
Universitas Internasional Semen Indonesia

Telah menyelesaikan kegiatan Kerja Praktek Kelompok di PT Petrokimia Gresik pada tanggal 01 September 2021 s.d 30 September 2021 .

Selama kegiatan Kerja Praktek tersebut tidak pernah melanggar peraturan yang berlaku dan telah melaksanakan tugasnya dengan baik.

Demikian surat keterangan ini kami buat untuk dapat dipergunakan sebagaimana mestinya.

Gresik, 30 September 2021  
PT Petrokimia Gresik



Telah Disetujui Melalui Sistem

NANDA KISWANTO, S.T.

VP Pengembangan & Organisasi

(\*) Apabila terdapat pertanyaan terkait Surat Keterangan ini bisa menghubungi Admin Praktisn PG | 082131762894 / 082131762895



### SURAT KETERANGAN

No: 563/NK.03.02/03/MKP/2021

Dengan ini kami menerangkan bahwa mahasiswa tersebut dibawah ini :

Nama : Frida Astarina  
Nomor Induk : 2011810009  
Program Studi : Manajemen Rekayasa – Fakultas Teknologi Industri dan Agroindustri –  
Universitas Internasional Semen Indonesia

Telah menyelesaikan kegiatan Kerja Praktek Kelompok di PT Petrokimia Gresik pada tanggal 01 September 2021 s.d 30 September 2021 .

Selama kegiatan Kerja Praktek tersebut tidak pernah melanggar peraturan yang berlaku dan telah melaksanakan tugasnya dengan baik.

Demikian surat keterangan ini kami buat untuk dapat dipergunakan sebagaimana mestinya.

Gresik, 30 September 2021

PT Petrokimia Gresik



Telah Disetujui Melalui Sistem

**NANDA KISWANTO, S.T.**

VP Pengembangan & Organisasi

(\*) Apabila terdapat pertanyaan terkait Surat Keterangan ini bisa menghubungi Admin Prakerin PG | 082131762894 / 082131762895

## LOGBOOK PRAKERIN

Nama : Candrika Rizki  
 Nomor Induk : 2011810004  
 Nomor Induk : Universitas Internasional Semen Indonesia

No.	Tanggal	Rencana	Pencapaian
01	07 September 2021	menghubungi dan melakukan pengarahannya dengan pembimbing lapangan dan mengakses course di website hdev.petrokimia-gresik.com	menunggu respons pembimbing dan mempelajari beberapa materi course pada hdev
02	08 September 2021	Menghubungi ulang pembimbing & mempelajari materi pada hdev	Mengerjakan quiz pada hdev dan mempelajari laporan yang diberikan oleh pembimbing
03	09 September 2021	mempelajari beberapa materi pada hdev	Mempelajari materi dari hdev & materi ppt dari pembimbing magang
04	10 September 2021	mempelajari beberapa materi yang diberikan oleh pembimbing magang	mempelajari materi lanjutan hdev
05	13 September 2021	Mengikuti webinar "Teknik Dasar Pembuatan Surat Lamaran Pekerjaan dan CV"	mengetahui tips and trick untuk membuat surat lamaran kerja dan cv yang baik dan benar
06	14 September 2021	mempelajari materi pada hdev	mempelajari beberapa materi pada hdev
07	15 September 2021	mengerjakan quiz di hdev	menyelesaikan quiz di hdev
08	16 September 2021	belajar materi di hdev	belajar materi di hdev
09	17 September 2021	mempelajari beberapa materi di hdev	belajar beberapa materi pada hdev
10	20 September 2021	mengikuti webinar soft competency prakerin	mengikuti webinar soft competency
11	21 September 2021	belajar materi hdev	belajar materi di hdev dan mendapat tugas dari pembimbing
12	22 September 2021	mendapat tugas dari pembimbing magang	zoom meeting dengan dosen pembimbing magang
13	23 September 2021	berdiskusi penyelesaian tugas dari dosen pembimbing dengan anggota kelompok	diskusi permasalahan spesifik magang
14	24 September 2021	belajar materi hdev	
15	27 September 2021	Mengikuti webinar dan mengerjakan course	mengerjakan course, mengikuti webinar
16	28 September 2021	mempelajari materi hdev	belajar materi pada hdev
17	29 September 2021	membaca materi di hdev, membuat laporan akhir kerja praktek	mengerjakan laporan akhir magang dan mempelajari materi di hdev
18	30 September 2021	belajar materi di hdev	



Telah Disetujui Melalui Sistem  
 NANDA KISWANTO, S.T.  
 VP Pengembangan & Organisasi

### LOGBOOK PRAKERIN

Nama : Frida Astarina  
Nomor Induk : 2011810009  
Nomor Induk : Universitas Internasional Semen Indonesia

No.	Tanggal	Rencana	Pencapaian
01	07 September 2021	1. Menghubungi dan melakukan pengarahannya dengan pembimbing lapangan 2. Mengakses course di website hodev.petrokimia-gresik.com	Menunggu respon pembimbing & mempelajari beberapa materi pada course di hodev
02	08 September 2021	Menghubungi ulang pembimbing & mempelajari materi pada hodev	Mengerjakan quiz pada hodev dan mempelajari laporan yang diberikan oleh pembimbing
03	09 September 2021	Mempelajari beberapa materi course pada hodev dan materi dari pembimbing	Mengerjakan quiz course pada hodev dan mempelajari materi yang diberikan oleh pembimbing
04	10 September 2021	Memelajari materi dari pembimbing dan mengakses course di hodev	Memelajari materi dari pembimbing
05	13 September 2021	Mengikuti webinar teknik dasar pembuatan cv dan surat lamaran kerja	Mengikuti webinar teknik dasar pembuatan cv dan surat lamaran kerja
06	14 September 2021	Memelajari dan mengerjakan course di website hodev	Memelajari dan mengerjakan course di website hodev
07	15 September 2021	Memelajari dan mengerjakan course di website hodev	Memelajari dan mengerjakan course di website hodev
08	16 September 2021	Memelajari materi dari pembimbing dan menghubungi terkait tugas	Memelajari materi dari pembimbing
09	17 September 2021	Memelajari dan mengerjakan course di website hodev	Memelajari course di website hodev
10	20 September 2021	Mengikuti webinar teknik dasar interview kerja	Mengikuti webinar teknik dasar interview kerja
11	21 September 2021	Diskusi terkait pengerjaan laporan dan data untuk laporan Mengerjakan course di hodev	Diskusi dengan pembimbing terkait pengerjaan laporan dan data untuk laporan magang.
12	22 September 2021	Mengerjakan tugas yang diberikan oleh pembimbing lapangan	
13	23 September 2021	Mengerjakan laporan magang Mengerjakan course hodev Diskusi dengan pembimbing lapangan	Mengerjakan laporan magang Mengerjakan course hodev Diskusi dengan pembimbing lapangan
14	24 September 2021	Mengerjakan laporan magang Mengerjakan course hodev	Mengerjakan laporan magang Mengerjakan course hodev
15	27 September 2021	mengikuti webinar kompetensi dasar menciptakan suasana harmonis dan kolaboratif dalam membangun loyalitas profesional kerja	mengikuti webinar kompetensi dasar menciptakan suasana harmonis dan kolaboratif dalam membangun loyalitas profesional kerja
16	28 September 2021	Mengerjakan laporan magang Mengerjakan course hodev	Mengerjakan laporan magang
17	29 September 2021	Mengerjakan laporan magang	Mengerjakan laporan magang
18	30 September 2021	Mengerjakan laporan magang	

Gresik,  
PT Petrokimia Gresik



Telah Disetujui Melalui Sistem  
NANDA KISWANTO, S.T.  
VP Pengembangan & Organisasi

**DOKUMENTASI KEGIATAN MAGANG**

