

DAFTAR PUSTAKA

- Assauri, S. (1999). *Manajemen Produksi dan Operasi*. Lembaga Penerbit Fakultas Ekonomi Universitas Indonesia, Jakarta. BSN. 1998.
- Balogun, O.S, Jolayemi, E.T, Akingbade, T.J. and Muazu H.G. (2012). “ Use Of *Linear* Programming For Optimal Production In A Production *Line* In Coca –Cola Bottling Company, Ilorin”, *International Journal of Engineering Research and Applications (IJERA)* ISSN: 2248-9622 , Vol. 2, pp.2004-2007.
- Basu S dan Ibnu S. (2007). Pengantar Bisnis Modern. Liberty Yogyakarta. Yogyakarta.
- Brahmana A.R, Poerwanto, dan Sinaga,T.S. (2014),”Optimasi Produksi dengan Program Dinamis Pada pabrik Fraction and Refinery Factory (FRF) PT. XYZ”, e-Jurnal Teknik Industri FT USU, Vol 3, No. 4.
- Buffa, E.S, Rakesh K.S. (2006). *Manajemen Operasi dan Produksi Modern*. Edisi kedelapan, jilid 2,Binarupa Aksara., Jakarta
- Chen, M and Wang W. (1997) “A *Linear* Programming Model for Integrated Steel Production and Distribution “, *International Journal of Operations &Production Management*, Vol. 17 No. 6, hal. 592-610.
- Desai, M.S, Warkhedkar R.M,(2011) “Productivity Enhancement by Reducing Adjustment Time and Setup Change”Aurangabad ,.Vol.1.
- Handoko, T. H. (2002). Dasar-dasar Manajemen Produksi dan Operasi. BPFE, Yogyakarta.
- Heizer, J. dan B. Render. (2005). Manajemen Operasi (Terjemahan). Salemba Empat, Jakarta.
- King, R.P.L, (2009) “ SMED in Process Industries-Improved Flow Through Shorter Product Changeovers” ,IE Mag, Productivity Press.

- McIntosh, R. I, Culley S. J. Mileham A. R., dan Owen G. W, (2001) “ Improving Changeover Performance”, Butterworth-Heinemann, Vol.1.
- Moreira, A.C, Pais, G.C.S (2011). “Journal of Technology Management and Innovation” Vol.6 No.1, hal. 129-146,
- Mulyono, S. (1991). *Operation Research*. Jakarta, LPFE-UI.
- Nasikh. (2009), “Model Optimalisasi Faktor Produksi Usaha Industri Kecil Mebel Kayu Jati di Pasuruan Jawa Timur” Jurnal Manajemen dan Kweirusahaan, Vol.11, No. 1, hal. 85-93.
- Panggabean, D. Djalal, M dan Santosa. (2014), “Optimasi Perencanaan Keuntungan Produksi Pada Pengolahan Rendang di Perusahaan Rendang Erika di Payukumbuh”, Jurnal Optimasi Sistem Industri, Vol. 13 No.1hal 427-453.
- Shingo, S. (1983). *A revolution in manufacturing The SMED system*, Productivity Press, Cambribge.
- Siswanto. (2007). *Operation Research*. Erlangga, Jakarta.
- Soekartawi. (2003). *Linear Programming*. Rajawali Press, Jakarta.
- Sriwidadi, T, dan Augustina, E. (2013). “Analisis Optimalisasi Produksi dengan *Linear Programming* Melalui Metode Simpleks”, Binus Bussiness Review, vol. 4 No.2,hal. 725-741.
- Triyan,E.W, Wibowo,Y, dan Setiawan,A.R., (2015), “Optimasi Produk Industri Kerupuk Menggunakan *Linear Programming* (studi kasus di home industri Agus Jaya Makmur Karang Mluwo Mangli Jember)”, Berkala Ilmiah Pertanian, vol.1, no.1.
- Ulutas,B.(2011).“An Application of SMED Methodology”,Eskisehir,Turkey
- Walkebanh, J. (2007). *Excel 2007 VBA Programming For Dummies*, Willey Publishing.

Windarti, T. (2013),” Pemodelan Optimalisasi Produksi untuk Memaksimalkan Keuntungan dengan Menggunakan Metode Pemrograman Linier”, Spektrum Industri ISSN : 1963-6590, Vol. 11, No. 2, hal, 117 – 242.

Yamit, Z. (2003), *Manajemen Produksi dan Operasi*. Edisi 2. Ekonisia, Yogyakarta.

Yamit, Z. (2010), *Manajemen Kualitas Produk dan Jasa*. Ekonesia., Yogyakarta

