

DAFTAR PUSTAKA

- Ariani, D.W. 2004. Pengendalian Kualitas Statistik (Pendekatan Kuantitatif dalam Manajemen Kualitas). ANDI: Yogyakarta
- Bintoro. 2000. Dasar – dasar pengerjaan las. Yogyakarta: Kanisius.
- Cahyadi, Ari Septian & Andesta, Deny. 2022. Analisis Pengendalian Kualitas Produk Kanopi di Bengkel Las Purnama Karya. Program studi Teknik Industro, Fakultas Teknik. Universitas Muhammdiyah Gresik. Gresik
- Dora, R. S. P. 2011. Analisa Kekuatan Material SS400 Pengaruh Preheat dan PWHT dengan menggunakan Metode Simulasi dan Uji tarik. Jurnal Teknik Sistem Perkapalan ITS. Surabaya.
- Embrahimipour V. Rezaie K., Shokravi S. 2010. An Ontology A Approach To Support FMEA Studies. *Expert System with Application* 37, 671-677.
- Faizal, Mohammad & Umam, Syahrul. 2018. Analisis Kekuatan Dan Kualitas Sambungan Las Dengan Variasi Pendinginan Oli Dan Udara Pada Material ASTM A36 Dengan Pengujian NDT. Program studi teknik mesin, fakultas teknologi industri, institut sains dan teknologi nasional. Jakarta
- Fathurozi, Muhamad. Dkk. 2021. Analisis Penyebab Kecacatan dan Usulan Perbaikan Pada Produk Sopak Menggunakan *Metode Failure Mode and Effect Analysis*. Program studi Teknik Industro, Fakultas Teknik. Universitas Muhammdiyah Gresik. Gresik
- Gasperz, V. 2012. *All-in-one Management Toolbook*. Bogor: Tri-Al-Bros Publishing
- Hamdani, Muhammad Faisal. 2017. Analisa Risiko Dan Biaya Pengelasan Plat Kapal. Departemen Teknik Kima, Fakulytas Teknologi Kelautan. ITS. Surabaya
- Hansen, Reynaldo., 2021. Analisis Pengendalian Kualitas Dalam Upaya Mengurangi Produk Defect Dengan Pendekatan *Six Sigma* Pada PT. Tirtamas Lestari Banyuwangi. Universitas Brawijaya, Fakultas Teknik, Malang
- Heizer, Jay & Barry Render, 2008. Manajemen Operasi (Buku 1 Edisi 9). Salemba Empat, Jakarta.
- Hellier, C. 2003. *Handbook of Nondestructive Evaluation. United States of America. The McGraw-Hill Companies Inc.*
- Hu, P. J., Brown, S. A., Thong, J. Y. L., Chan, F. K. Y., & Tam, K. Y. 2009. *Determinants of Service Quality and Continuance Intention of Online Services: The Case of eTax. Journal of American Society for Information Science and Technology*, 60(2), 292–306.
- Jones, D., 2015, Pengertian Pengelasan FCAW (*Flux Cored Arc Welding*). www.pengelasan.com. Diakses Pada Tanggal 27 April 2015.
- Maddox, M. E. 2005. Error apparent. *Industrial Engineer*, 37(5), 40-44
- McDermott., E, Robin. 2009. *The Basic of FMEA Edisi kedua*. USA: CRC Press.
- Montgomery, D. C. 2009. *Statistical Quality Control: a modern introduction* (6thEdition ed.). Asia: John Wiley & Sons (Asia) Pte. Ltd.

Naryono & Suharyadi. 2012. Analisa Pengelasan Dingin Dengan Menggunakan Metode *High Frequency Electrical Resistance Welding* Pada Proses Pembuatan Pipa Baja Stkm 13b. Universitas Muhammadiyah Jakarta, Jurusan Teknik Mesin.

Palgunadhi, Hasri. 2017. Analisa Pengaruh Suhu *Preheating* Pada Pengelasan Baja Karbon Sedang (ASTM A53) Terhadap Sifat Mekanik Dan Ketahanan Korosi *Weld Joint* Pada Lingkungan Laut. Departemen teknik kelautan. ITS. Surabaya.

Perch, g. 2011. *Fcaw drawing*, <https://en.Wikipedia.org>. Diakses pada tanggal 20 februari 2011.

Rais, Riznanda. 2015. Studi Perbandingan Kecepatan Dan Ketelitian Pengujian *Magnetic Particle Testing* (MT) Dan *Eddy Current Testing* (ECT) Pada Material Baja Karbon. Jurusan Teknik Perkapalan. ITS. Surabaya

Safwadi. 2015, Metode-metode Pengelasan., <http://Safwadime.blogspot.co.id>. Diakses Pada Tanggal 20 September 2015

Sekaesar, Singgih. 2018. Analisa Kegagalan Proses *Welding* pada Produksi *Stay 1 B65* Menggunakan Metode *Failure Mode and Effect Analysis* dan *Fault Tree Analysis*. Program Studi Teknik Industri, Fakultas Teknik. Universitas Mercu Buana Jakarta. Jakarta

Singgih, L. Moses dan Renanda. 2008. Peningatan Kualitas Produk Kertas Dengan menggunakan Pendekatan *Six Sigma* di Pabrik Kertas Y. Dalam Jurnal Teknik Industri, Surabaya: ITS

Siswanto, 2011. Konsep Dasar Teknik Las (Teori Dan Praktik. P.T Prestasi Pustakaraya, Jakarta

Sriwidharto, 1987, Petunjuk Kerja Las, PT. Pradnya Paramita, Jakarta.

Suwahyo & Sidiq. 2011. Mengelas Dengan Proses Las Busur Listrik Manual. Yogyakarta: PT. Pustaka Insan Madani.

Suwandi, Arief. Dkk. 2020. *Minimization Of Pipe Production Defects Using The FMEA Method And Dynamic System*, *Departement Of Industria Engineering, University Of Indonesia*, Depok.

Tarkono, Siahaan, P., G. Zulhanif. 2012. Studi Penggunaan Jenis Elektroda yang Berbeda Terhadap Sifat Mekanik Pengelasan Baja AISI 1045. Jurnal Mechanical. Volume 3. Nomor 2. 51-62

Wiriosumarto H., Okumura T. 2000. Teknologi Pengelasan Logam. Jakarta. Pradya Paramita

Wiriosumarto, Harsono, 1991. "Teknik pengelasan logam," Pradnya Paramita. Jakarta.

Yudo, H. dan Jokosisworo, S. 2006. Program Studi Teknik Perkapalan Fakultas Teknik Universitas Diponegoro. Kapal, 3(3), pp. 70-72. Available From: <http://ejournal.undip.ac.id/index.php/kapal/article/view/2639>

Yusuf, Nur. A. F, Dkk. 2020. Optimalisasi Metode Pengambilan Data Sistem Pemindai Untuk Mendeteksi Anomali Pada Bahan Non-Ferromagnetik Berbasis Metode *Eddy Current Testing*. Program studi teknik fisika, Unversitas Telkom.

