

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	i
HALAMAN PERNYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI.....	ii
HALAMAN PERNYATAAN ORISINALITAS.....	iii
ABSTRAK.....	iv
ABSTRACT.....	v
KATA PENGANTAR	vi
DAFTAR ISI.....	viii
DAFTAR GAMBAR	xi
DAFTAR TABEL.....	xiii
BAB I.....	1
PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	4
1.3 Tujuan Penelitian.....	4
1.4 Manfaat Penelitian.....	5
1.5 Batasan Penelitian	5
BAB II.....	7
TINJAUAN PUSTAKA	7
2.1 Profil Perusahaan.....	7
2.1.1 Sejarah Perusahaan	7
2.1.2 Visi Dan Misi Perusahaan.....	8
2.1.3 Bidang Bisnis PT. Swadaya Graha	9
2.1.4 Lokasi.....	13
2.2 Kualitas.....	14
2.3 Kecacatan produk	14
2.4 Non Destructive Test.....	15
2.5 Pengelasan	17
2.6 Teknik Pengelasan.....	18
2.6.1 Shield Metal Arc Welding	18
2.6.2 Flux Cored Arc Welding	20

2.7 Posisi pengelasan.....	21
2.7.1 Pengelasan Dibawah Tangan (Down Hand Position/1G).....	22
2.7.2 Pengelasan Mendatar (Horizontal Position/2G)	22
2.7.3 Pengelasan Tegak (vertical Position/3G).....	22
2.7.4 Pengelasan Diatas Kepala (Overhead/4G).....	23
2.8 Sambungan pengelasan	23
2.8.1 Sambungan Tumpul.....	23
2.8.2 Sambungan Bentuk T dan Silang.....	25
2.8.3 Sambungan Sudut	25
2.8.4 Sambungan Tumpang	26
2.8.5 Sambungan sisi	26
2.9 Cacat pengelasan	27
2.9.1 Undercut.....	27
2.9.2 Overlap.....	28
2.9.3 Porosity	28
2.9.4 Spatter	29
2.9.5 Slag Inclusion	29
2.9.6 Surface Crack.....	30
2.9.7 Lack Of Fusion	31
2.10 Teknik Quality Control	31
2.10.1 Check Sheet	31
2.10.2 Diagram Pareto	32
2.10.3 Diagram Sebab Akibat.....	33
2.11 Failure Mode And Effect Analysis.....	34
2.11.1 Risk Priority Number.....	35
2.12 Peneliti terdahulu.....	38
BAB III	41
METODOLOGI PENELITIAN	41
3.1 Waktu dan Lokasi Penelitian.....	41
3.2 Jenis penelitian	41
3.3 Objek penelitian	41
3.4 Informan Penelitian	41
3.5 Diagram alir Penelitian.....	42
3.5.1 Identifikasi Permasalahan	43

3.5.2 Rumusan Masalah Dan Tujuan.....	44
3.5.3 Studi Literatur	44
3.5.4 Studi Lapangan	44
3.5.5 Pengumpulan Data.....	44
3.5.6 Pengolahan Data	45
3.5.7 Analisa Dan Pembahasan.....	47
3.5.8 Kesimpulan Dan Saran	47
BAB IV	49
ANALISA DAN PEMABAHASAN	49
4.1 Pengumpulan Data	49
4.1.1 Welding Porcedure Specification (WPS)	49
4.1.2 Proyek Head Stock RDMP	51
4.1.3 Proses Pembuatan Proyek Head Stock Refinery Development Master Plan (RDMP)	52
4.1.4 Pengujian Non Destructive Test	54
4.2 Pengolahan Data.....	54
4.2.1 Check Sheet	54
4.2.2 Diagram Pareto	56
4.2.3 Diagram Sebab-Akibat	57
4.2.4 Failure Mode And Effect Analysis	68
4.3 Pembahasan	81
4.3.1 Analisa Check Sheet.....	81
4.3.2 Analisa Diagram Pareto	81
4.3.3 Analisa Diagram Sebab Akibat.....	82
4.3.4 Analisa Failure Mode And Effect Analysis.....	86
BAB V.....	93
KESIMPUNAN DAN SARAN	94
5.1 Kesimpulan.....	94
5.2 Saran	95
DAFTAR PUSTAKA	96
LAMPIRAN	100
BIODATA PENULIS	119