

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	v
HALAMAN PERNYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI.....	vii
HALAMAN PERNYATAAN ORISINALITAS	ix
ABSTRAK.....	xi
ABSTRACT.....	xiii
KATA PENGANTAR	xv
DAFTAR ISI.....	xvii
DAFTAR GAMBAR	xxi
DAFTAR TABEL.....	xxiii
DAFTAR LAMPIRAN.....	xxv
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang Masalah	1
1.2 Perumusan Masalah	7
1.3 Tujuan Penelitian	7
1.4 Manfaat Penelitian	7
1.5 Ruang Lingkup Penelitian	8
1.5.1 Batasan	8
1.5.2 Asumsi	8
BAB II KAJIAN PUSTAKA DAN DASAR TEORI.....	9
2.1 Peramalan (<i>Forecasting</i>)	9
2.1.1 <i>Single Exponential Smoothing</i>	10
2.1.2 <i>Double Exponential Smoothing</i>	11
2.1.3 <i>Triple Exponential Smoothing</i>	12
2.1.4 Tingkat Akurasi Peramalan.....	13
2.2 Perencanaan Produksi.....	14

2.2.1	MPS (<i>Master Production Schedule</i>)	16
2.2.2	Input MPS	16
2.2.3	Teknik Penyusunan MPS	17
2.3	RCCP (<i>Rough Cut Capacity Planning</i>)	18
2.3.1	Pengukuran Waktu	19
2.3.1.1	Uji Keseragaman Data	19
2.3.1.2	Uji Kecukupan Data	20
2.3.1.3	Penyesuaian Waktu dengan <i>Rating Performance</i>	21
2.3.1.4	Penyesuaian Waktu Longgar (<i>Allowance</i>)	22
2.3.1.5	Waktu Siklus	25
2.3.1.6	Waktu Normal	26
2.3.1.7	Waktu Baku	26
2.3.2	Tahapan Perhitungan RCCP	27
2.3.2.1	Perhitungan Jumlah tenaga Kerja	28
2.4	<i>Novelty</i> Penelitian	28
BAB III METODE PENELITIAN		35
3.1	Identifikasi Masalah	37
3.2	Studi Lapangan dan Studi Literatur	37
3.3	Pengumpulan Data	38
3.4	Pengolahan Data	38
3.5	Analisis Hasil	42
3.6	Kesimpulan dan Saran	42
BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA		43
4.1	Profil Objek Penelitian	43
4.2	Pengumpulan data	44
4.2.1	Alur Proses Produksi	45
4.2.2	Data Historis Permintaan	46

4.2.3	Data <i>Bill Of Material</i> (BOM).....	47
4.2.4	Data Waktu Proses	48
4.2.5	Data Jumlah Hari dan Jam Kerja	49
4.2.6	Data Jumlah Tenaga Kerja.....	49
4.3	Pengolahan Data	50
4.3.1	Perhitungan Peramalan Data Historis Permintaan tahu	50
4.3.1.1	<i>Single Exponential Smoothing</i>	50
4.3.1.2	<i>Double Exponential Smoothing</i>	52
4.3.1.3	<i>Triple Exponential Smoothing</i>	54
4.3.2	MPS (<i>Master Production Schedule</i>)	57
4.3.3	Pengukuran Waktu.....	57
4.3.3.1	Uji Keseragaman Data	58
4.3.3.2	Uji Kecukupan Data.....	60
4.3.3.3	Perhitungan <i>Performance Rating</i>	62
4.3.3.4	Perhitungan <i>Allowance</i>	63
4.3.3.5	Perhitungan Waktu Baku Pada Proses Pembuatan Tahu.....	65
4.3.4	Perhitungan RCCP (<i>Rough Cut Capacity Planning</i>)	67
4.3.5	Perhitungan Jumlah Tenaga Kerja	68
BAB V ANALISIS HASIL DAN PEMBAHASAN		71
5.1	Analisis Hasil Peramalan Permintaan.....	71
5.2	Analisis Hasil Perhitungan MPS	72
5.3	Analisis Hasil Pengukuran Waktu	73
5.4	Analisis Hasil RCCP dan Jumlah Tenaga Kerja Optimal	74
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN		79
6.1	Kesimpulan.....	79
6.2	Saran	80
DAFTAR PUSTAKA		81

LAMPIRAN.....85

BIODATA PENULIS99

