

DAFTAR PUSTAKA

- Ahyari. (1990). *Manajemen Produksi: Edisi keempat Jilid kedua*. Yogyakarta: BPFE.
- Anjayani, I. D. (2011). *Analisis Pengendalian Kualitas Produk Dengan Metode Six Sigma pada CV. Duta Java Tea Industri Adiwerna*. Semarang: Universitas Negeri Semarang.
- Assauri. (1999). *Manajemen Produksi: Edisi Revisi*. Jakarta: LPFEUL .
- Bhat, V. &. (1993). Total Quality: An Effective Management Tool. *Quality Management Journal*, 106.
- Dale, B. G. (2003). *Managing Quality*. Manchester: Wiley.
- de Koning, H. &. (2006). A rational Reconstruction of Six Sigma's Breakthrough Cookbook. *International Journal Of Quality and Reliability Management*, 766-787.
- Feigenbaum, A. V. (1992). *Kendali Mutu Terpadu: Edisi ketiga*. Jakarta: Erlangga.
- G, H. (2006). *Statistik Six Sigma dengan Minitab*. Yogyakarta: Andi.
- G, M. (2005). *Bersiap Menghadapi Kompetisi Global Six Sigma Sederhana*. Edraflo.
- Gasperz, V. (2002). *"Pedoman Implementasi Program Six sigma Terintegritas dengan ISO", 9001 : 2000, MBNQA dan HACCP*. Jakarta: PT. Gramedia Pusaka Utama.
- Hanif, Yulinda, R., Rukmi, Setyo, H., Susanty, & Susy. (2015). Perbaikan Produk Keraton Luxury Di PT.X Dengan Menggunakan Metode Failure Mode and Effect. *Jurnal Online Institut Teknologi Nasional, III*, 137-147.

- Ivanda, M. A., & Suliantoro, H. (2015). *Analisa Pengendalian Kualitas Dengan Metode Six Sigma Pada Proses Produksi Barecore di PT. Baki Putra Nusantara*. Semarang: Universitas Diponegoro.
- J, J. (1988). *Juran's Quality Control (4th ed)*. New York: Mc Graw-Hill.
- Latief, & Utami, Y. d. (2009). Penerapan Pendekatan Metode *Six Sigma* Dalam Penjagaan Kualitas Pada Proyek Kontruksi. *Makara, Teknologi Volume 13 No. 2*, 67-72.
- Mitra Amerta Ivanda, H. S. (2015). *Analisa Pengendalian Kualitas Dengan Metode Six Sigma Pada Proses Produksi Barecore di PT. Baki Putra Nusantara*. Semarang : Universitas Diponegoro.
- Nababan, N. Y., Faizal, A., & Jatnika, M. E. (2020). Usulan Perbaikan Defect Pada Sablon Plastik Menggunakan Metode Poka Yoke di CV. Bayor Print 69. *Jurnal Teknologi Informasi Terapan*, 167-175.
- Nasution, M. (2005). *Manajemen Mutu Terpadu*. Jakarta: Ghalia Indonesia.
- Natawijaya, J. (2019). *ANALISA PENERAPAN TOTAL PRODUCTIVE MAINTENANCE UNTUK PEMETAAN EFISIENSI PRODUKSI DENGAN MENGGUNAKAN METODE OVERALL EQUIPMENT EFFECTIVENESS PADA MESIN INJEKSI TERMOPLASTIK* . Medan: Universitas Sumatera Utara.
- Nugroho, G. A., Kurniawan, F. A., Sar, E. Z., & Vinaya, A. A. (2021). Implementasi Fuzzy-FMEA Untuk Analisa Cacat Produk Gantungan Baju di UD. JHS Gresik.
- Prihandoko, D. (2019, November 28). *BINUS UNIVERSITY BUSINESS SCHOOL*. Retrieved from Binus University Web Site: bbs.binus.ac.id
- Proxsisgroup. (2022, Juni 2). *Proxsis East*. Retrieved from Proxsis Group Web: surabaya.proxsisgroup.com

Rumampuk, N. I., & Yuliawati, E. (2019). *Analisa Pengendalian Kualitas Produk Kastok Plastik Menggunakan Metode Six Sigma dan Pendekatan Kiazen*. Surabaya: Institut Teknologi Adhi Tama Surabaya.

Shaikh, Z. M. (2020). A Case Study on Recall of used Scopes in the Endoscopy Department by using a Failure Mode & Effect Analysis (FMEA) Proactive Risk Management. *International Journal of Health Sciences and Pharmacy, IV*, 13-24.

Sofiyannurriyanti, M. M. (2019). Penerapan Metode *Six Sigma* (DMAIC) pada UMKM Kerudung Di Desa Bungah Gresik. *Jurnal Optimalisasi*, Volume 5.

Tan, H. T. (2012). *Metode DMAIC Sebagai Solusi Pengendalian Kualitas Produksi Sepatu Tambang: Studi Kasus PT. Manggul Jaya-Bekasi*. Jakarta Barat: Universitas Binus.

