

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN.....	i
HALAMAN PERNYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI.....	ii
HALAMAN PERNYATAAN ORISINALITAS.....	iii
ABSTRAK	iv
ABSTRACT	v
KATA PENGANTAR.....	vi
DAFTAR ISI.....	viii
DAFTAR GAMBAR.....	x
DAFTAR TABEL	xii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Rumusan Masalah.....	4
1.3 Tujuan	4
1.4 Batasan Penelitian.....	5
1.5 Manfaat Penelitian	5
BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	6
2.1 Profil Perusahaan.....	6
2.2 Visi dan Misi Perusahaan	6
2.2.1 Visi Perusahaan.....	6
2.2.2 Misi Perusahaan	6
2.3 Proses Pembuatan <i>Carton Box</i>	7
2.3.1 <i>Proses Corrugated Paperboard</i>	7
2.3.2 Proses <i>Converting</i>	11
2.3.3 Proses Finishing	15
2.4 Parameter Pemeriksaan Karton Box Bagian Flexography	15
2.5 Packaging	16
2.6 Produk Cacat	17
2.6.1 Faktor-Faktor yang Mempengaruhi Produk Cacat dan Produk Rusak.....	18

2.6.2	Sifat Dari Terjadinya Produk Cacat dan Produk Rusak.....	18
2.6.3.	Jenis-jenis Produk Cacat.....	19
2.7.	<i>Failure Mode And Effect Analysis (FMEA)</i>	19
2.7.1	Proses Penerapan <i>Failure Mode And Effect Analysis (FMEA)</i>	20
2.7.2	Tujuan Penerapan <i>Failure Mode And Effect Analysis (FMEA)</i>	20
2.7.3	Keuntungan Penerapan <i>Failure Mode And Effect Analysis (FMEA)</i>	21
2.7.4	Variabel <i>Failure Mode And Effect Analysis (FMEA)</i>	21
2.7.5	<i>Risk Priority Number (RPN)</i>	24
2.8.	Manajemen Risiko	25
BAB III METODOLOGI PENELITIAN		26
3.1	Kerangka Penelitian	26
3.2.	Penjelasan Tahapan Penelitian.....	27
3.2.1	Penentuan Objek Penelitian	27
3.2.2	Pengumpulan Data	27
3.2.3	Pengolahan Data	29
3.2.4	Analisa dan Pembahasan.....	30
3.2.5	Kesimpulan dan Saran	30
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN		32
4.1	Jenis-jenis kecacatan pada karton box pada proses <i>flexography</i>	32
4.2	Data Ketidaksesuaian	35
4.3	Analisis FMEA pada Proses <i>Flexography</i>.....	37
4.4.1	Analisis FMEA	38
4.4.2	Kategori Kritis dan Tidak Kritis FMEA	43
4.4.3	Urutan Nilai RPN.....	45
4.4	Rekomendasi	47
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN		52
5.1.	Kesimpulan.....	52
5.2.	Saran	53
DAFTAR PUSTAKA		54
LAMPIRAN.....		57