

DAFTAR PUSTAKA

- Abrar, Wendi Yunadil. 2021. *Analisa Risiko Proyek Menggunakan Metode Failure Mode And Effect Analysis (FMEA) dan Simulasi Monte Carlo (Studi Kasus Proyek Renovasi Oleh CV. Daulat Adil Sejati)*. Skripsi. Yogyakarta: Universitas Islam Indonesia.
- Aprilliani, Cici. Dkk. 2022. *Keselamatan dan Kesehatan Kerja (K3)*. Padang, Sumatera Barat: PT. Global Eksekutif Teknologi.
- Devi, Luluk Sintia. 2020. *Analisa Risiko Green Supply Chain Management Agroindustri Bioethanol*. Skripsi. Jember: Universitas Jember.
- Fadilla dan Amir Salim. 2021. Pelatihan Penggunaan Aplikasi SPSS sebagai instrumen Pengolahan dan Pengujian Data Penelitian Kuantitatif. *Jurnal Pengabdian Kepada Masyarakat*. Vol 2 No 1 Juli 2021.
- Hery. 2015. *Manajemen Risiko Bisnis Enterprise Risk Management*. Jakarta: PT. Grasindo.
- Iman, Menara. 2018. *Analisa Risiko Kecelakaan Kerja Pada Proyek Jembatan Sembayat Baru II Kabupaten Gresik Dengan Menggunakan Metode FMEA (Failure Mode And Effect Analysis)*. Skripsi. Surabaya: Institute Teknologi Sepuluh Nopember.
- Irdawati, dkk. 2021. *Pegantar Manajemen Risiko dan Asuransi*. Medan: Yayasan Kita Menulis.
- Maralis, Reni dan Aris Triyono. 2019. *Manajemen Risiko*. Sleman, Yogyakarta: Deepublish CV Budi Utama.
- Maulana, Muhammad Fadel Akbar. 2020. *Analisis Manajemen Risiko Pada Aktivitas Supply Chain Dengan Pendekatan Supply Chain Risk Management*. Skripsi. Yogyakarta: Universitas Islam Indonesia.
- Mentzer, John T. 2001. *Supply Chain Management*. California: Sage Publications.

- Mufiq, Mochammad dan Miftahul Huda. 2020. *Risk Assesment Kecelakaan Kerja Pekerjaan Struktur Bangunan Mall Dan Apartment Menggunakan Metode Failure Mode And Effect Analysis (FMEA)*. Jurnal Rekayasa dan Manajemen Konstruksi. Vol. 8, No. 1.
- Mulyawan, Setia. 2015. *Manajemen Risiko*. Bandung: CV Pustaka Setia.
- Nasution, Muslih. 2019. Ambang Batas Kebisingan Lingkungan Kerja Agar Tetap Sehat Dan Semangat Dalam Bekerja. Jurnal Buletin Utama Teknik, Vol. 15, No. 1.
- Nugroho, Adi dan Eko Setiawan. 2018. *Pengaruh Variasi Kuat Arus Pengelasan Terhadap Kekuatan Tarik dan Kekerasan Sambungan Las Plate Carbon Steel ASTM 36*. Jurnal Rekayasa Sistem industry. Vol.3, No.2
- Prasetya, Trina Anggi. 2017. *Identifikasi dan Analisa Risiko Konstruksi Yang Memengaruhi Mutu Dengan Metode Failure Mode And Effect Analysis dan Fault Tree Analysis Pada Proyek Pembangunan Apartemen Grand Sungkono Lagoon Surabaya*. Rekayasa Teknik Sipil. Vol. 3, Nomor 03/rekat/17.
- Ririh, Kirana Rukmayuninda, dkk. 2018. *Analisis Risiko Pada Area Finishing Menggunakan Metode Failure Mode Effect and Analysis (FMEA) di PT. Indokarlo Perkasa*. Seminar Rekayasa Teknologi: Universitas Pancasila.
- Sukaesar, Singgih. 2018. *Analisa Kegagalan Proses Welding Pada Produksi Stay 1 B65 Menggunakan Failure Mode And Effect Analysis (FMEA) dan Fault Tree Analysis (FTA) di PT. X (Manufaktur Otomotif)*. Skripsi. Jakarta: Univesitas Mercu Buana Jakarta.
- Sudariyanto. 2010. *Industrialisasi*. Semarang: ALPRIN.
- Thian, Alexander. 2021. *Manajemen Risiko Bisnis*. Yogyakarta: Penerbit Andi.
- Trihastuti, Diar. 2008. *Analisis Risiko Terhadap Rantai Suplai Di PT. X*. Skripsi. Depok: Universitas Indonesia.
- Yap, Pardjo. 2017. *Panduan Praktis Manajemen Risiko Perusahaan*. Jakarta: Growing Publishing.