

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN SKRIPSI	1
HALAMAN PERNYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI	ii
HALAMAN PERNYATAAN ORISINALITAS	iii
ABSTRAK	iv
ABSTRACT	v
KATA PENGANTAR	vi
DAFTAR ISI	viii
DAFTAR GAMBAR	xi
DAFTAR TABEL	12
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Rumusan Masalah	5
1.3. Tujuan	5
1.4. Batasan Penelitian	6
1.4.1. Batasan	6
1.4.2. Asumsi	6
1.5. Manfaat Penelitian	6
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	8
2.1. Pengertian Gudang	8
2.1.1. Jenis-Jenis Gudang	9
2.1.2. Tipe – Tipe Gudang	9
2.1.3. Jenis Layout Gudang	11
2.2. Alat Bantu Penataan Produk di Gudang	12
2.3. Jenis – Jenis Penyimpanan dalam Gudang	14
2.4. Tata Letak Gudang	15
2.5. Tujuan Perencanaan Tata Letak Gudang	16
2.6. Masalah Tata Letak Gedung	16
2.7. Perencanaan Tata Letak Gedung	17
2.8. Metode <i>Dedicated Storage</i>	17
2.9. Metode Pemindahan Material dengan <i>Rectilinear Distance</i>	18
2.10. Metode Penilaian Persediaan	19

2.11.	Penelitian Terdahulu	20
BAB III METODOLOGI PENELITIAN.....		23
3.1.	Kerangka Penelitian.....	23
3.2.	Alur Kerja Penelitian	24
3.2.1.	Studi Lapangan dan Identifikasi Masalah.....	24
3.2.2.	Studi Literatur.....	24
3.2.3.	Pengumpulan Data.....	24
3.2.4.	Pengolahan Data.....	25
3.2.5.	Analisa dan Pembahasan.....	27
3.2.6.	Kesimpulan dan Saran	28
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN		29
4.1.	Tentang Perusahaan	29
4.1.1.	Permasalahan yang ada pada Gudang PT.XYZ	29
4.1.2.	Layout Kondisi Awal Gudang.....	31
4.1.3.	Alur Proses di Gudang PT. XYZ.....	33
4.1.4.	Jenis-Jenis Produk di PT. XYZ.....	35
4.1.5.	Data Penerimaan dan Pengiriman tiap Produk di PT. XYZ	36
4.2.	Metode <i>Dedicated Storage</i>	37
4.2.1.	<i>Space Requirement</i> (kebutuhan ruang)	37
4.2.2.	Perhitungan Throughput	39
4.2.3.	Perbandingan Throughput dengan Space Requirements (T/S)	40
4.3.	Perhitungan Jarak Perjalanan tiap Blok ke I/O Point	42
4.3.1.	Perhitungan Jarak Perjalanan tiap Blok Layout Awal	42
4.3.2.	Perhitungan Jarak Perjalanan tiap Blok Layout Usulan	46
4.4.	Perhitungan Jarak Tempuh Total.....	50
4.4.1.	Jarak Tempuh Total Layout Kondisi Awal (Existing)	51
4.4.2.	Jarak Tempuh Total Layout Kondisi Usulan	53
4.5.	Perbandingan Jarak Tempuh Total Layout Awal & Layout Usulan	58
4.6.	Penentuan SOP Berdasarkan Layout Usulan 1	60
4.6.1.	Prosedur Penerimaan Produk	60
4.6.2.	Prosedur Pengiriman Produk.....	61
4.6.3.	Prosedur Penataan dan Penyimpanan Produk	62
4.6.4.	Prosedur Penggunaan Peralatan dan APD pada Gudang.....	63

BAB V PENUTUP	67
5.1. Kesimpulan.....	67
5.2. Saran	67
DAFTAR PUSTAKA	69
LAMPIRAN	72
LAMPIRAN 1	72
LAMPIRAN 2.....	73
LAMPIRAN 3.....	74
LAMPIRAN 4.....	75
LAMPIRAN 5.....	77

