

## DAFTAR PUSTAKA

- Andespa, I. (2020). Analisis Pengendalian Mutu Dengan Menggunakan Statistical Quality Control (SQC) Pada PT. Pratama Abadi Industri (JX) Sukabumi. *ISSN : 2337-3067*.
- Ariani, D. (2004). *Pengendalian Kualitas Statistik*. Yogyakarta: Penerbit Andi.
- DR. Ir. Harinaldi, M. (2005). *Prinsip-Prinsip Statistik Untuk Teknik dan Sains*. Surabaya: Penerbit Erlangga.
- Fakhri, F. A., & Kamal, M. (2010). Analisis Pengendalian Kualitas Produksi di PT. Masscom Graphy dalam Upaya Mengendalikan Tingkat Kerusakan Produk Menggunakan Alat Bantu Statistik. *Skripsi*.
- Hairiyah, N. R., & Nuryati, A. d. (2020). Pengendalian Kualitas Amplang Menggunakan Seven Tools di UD. Kelompok Melati. *Agrointek, Vol. 14*.
- Julianus, H. (2017). *Pengantar Teknik Industri*. Malang: Tim MNC Publishing.
- Kemit, N. S. ((2016).). Pengendalian Mutu Kopi. *E-Jurnal Agribisnis dan Agrowisata*.
- Meldaynoor, A., & Ramadhani, M. (2018). Analisis Statistical Quality Control (SQC) Sebagai Pengendalian dan Perbaikan Kualitas Produk Tortilla di UD. Noor Dina Group. *Jurnal Teknologi Agro-Industri, Vol.5*.
- Mufiq, Mochammad dan Miftahul Huda. 2020. *Risk Assesment Kecelakaan Kerja Pekerjaan Struktur Bangunan Mall Dan Apartment Menggunakan Metode Failure Mode And Effect Analysis (FMEA)*. Jurnal Rekayasa dan Manajemen Konstruksi. Vol. 8, No. 1.
- Mulyawan, Setia. 2015. *Manajemen Risiko*. Bandung: CV Pustaka Setia.
- Nasution, Muslih. 2019. Ambang Batas Kebisingan Lingkungan Kerja Agar Tetap Sehat Dan Semangat Dalam Bekerja. *Jurnal Buletin Utama Teknik, Vol. 15, No. 1*.
- Nina, H., & Luliyanti, R. R. (2019). Analisis Statistical Quality Control (SQC) pada Produksi Roti . *Jurnal Teknologi dan Manajemen Agroindustri, Volume 8 Nomor 1: 41-48*

- Nugroho, Adi dan Eko Setiawan. 2018. *Pengaruh Variasi Kuat Arus Pengelasan Terhadap Kekuatan Tarik dan Kekerasan Sambungan Las Plate Carbon Steel ASTM 36*. Jurnal Rekayasa Sistem industry. Vol.3, No.2
- Prasetya, Trina Anggi. 2017. *Identifikasi dan Analisa Risiko Konstruksi Yang Memengaruhi Mutu Dengan Metode Failure Mode And Effect Analysis dan Fault Tree Analysis Pada Proyek Pembangunan Apartemen Grand Sungkono Lagoon Surabaya*. Rekayasa Teknik Sipil. Vol. 3, Nomor 03/rekat/17.
- Prawirosentono, S. (2002). *Manajemen Operasi, Analisis dan Studi Kasus*. Jakarta: Bumi Aksara.
- Prihanto, A. A. (2020). *Pengendalian Mutu dan Kualitas Perikanan*. Malang: Tim MNC Publishing.
- Rachman, T. (2013). *STATISTIC QUALITY CONTROL (SQC)*. 12-17.
- Ratnadi, & Suprianto, E. (2016). *Pengendalian Kualitas Produksi Menggunakan Alat Bantu Statistik (Seven Tools) Dalam Upaya Menekan Tingkat Kerusakan Produk*. *INDEPT,ISSN 2087 – 9245*.
- Rosyidi, M. (2021). *Pengendalian dan Penjaminan Mutu*. Malang: Ahlimedia Press.
- Rustendi, I. (2013). *Aplikasi Statistical Process Control (SPC) Dalam Pengendalian Variabilitas Kuat Tekan Beton*. Teodolita: Media Komunikasi Ilmiah di Bidang Teknik.
- Ririh, Kirana Rukmayuninda, dkk. 2018. *Analisis Risiko Pada Area Finishing Menggunakan Metode Failure Mode Effect and Analysis (FMEA) di PT. Indokarlo Perkasa*. Seminar Rekayasa Teknologi: Universitas Pancasila.
- Sukaesar, Singgih. 2018. *Analisa Kegagalan Proses Welding Pada Produksi Stay 1 B65 Menggunakan Failure Mode And Effect Analysis (FMEA) dan Fault Tree Analysis (FTA) di PT. X (Manufaktur Otomotif)*. Skripsi. Jakarta: Univesitas Mercu Buana Jakarta.
- Sudariyanto. 2010. *Industrialisasi*. Semarang: ALPRIN.
- Thian, Alexander. 2021. *Manajemen Risiko Bisnis*. Yogyakarta: Penerbit Andi.
- Trihastuti, Diar. 2008. *Analisis Risiko Terhadap Rantai Suplai Di PT. X*. Skripsi. Depok: Universitas Indonesia.

Walujo, D. A., & Titiek, K. d. (2020). *Pengendalian Kualitas*. Surabaya: Scopindo Media Pustaka.

Yap, Pardjo. 2017. *Panduan Praktis Manajemen Risiko Perusahaan*. Jakarta: Growing Publishing.

Yuliasih, N. K., & Nuridja, M. d. (2014.). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Pada Perusahaan Garmen Wana Sari Tahun 2013. *Jurnal Pendidikan Ekonomi Undiksha*.

Yunitasari, E. W., & Wardana, N. P. (2021). Pengendalian Kualitas Produk Vitabumin 130 ML Menggunakan SQC di PT. AKsamala Adi Andana. *Dinamika Teknik*.

