

**Analisis Persediaan Bahan Baku Wire Rod Dengan Metode Economic Order
Quantity (EOQ)
(Studi Pada PT X)**

Nama Mahasiswa : Handy Kasatria

Nim : 1011510108

Pembimbing : Lisa Risfana Sari, S.Si., M.Si.

ABSTRAK

Persediaan bahan baku yang optimal merupakan faktor penting dalam proses kelancaran produksi pada suatu perusahaan. Bahan baku ini dapat dikendalikan dengan menggunakan metode tertentu, salah satunya adalah metode *Economic Order Quantity* (EOQ) yang memiliki tingkat keakuratan perhitungan yang lebih baik daripada metode konvensional. Penelitian ini memiliki jenis penelitian kuantitatif yang memiliki tujuan untuk mengkaji lebih dalam tentang penggunaan metode *Economic Order Quantity* (EOQ) dalam mengendalikan bahan baku optimal bahan baku *wire rod* perusahaan PT X. Hasil penelitian didapatkan menggunakan metode EOQ sebesar 255 coil dengan frekuensi pemesanan sebanyak 12 safety stock sebesar 232 coil dan ROP dilakukan pada saat bahan baku digudang sebesar 388 coil dan biaya penyimpanan Rp 2.550.000. kesimpulan dari penelitian ini adalah perhitungan menggunakan metode EOQ pada bahan bahan baku *wire rod* lebih efisien dibandingkan dengan metode konvensional.

Kunci : *Economic Order Quantity (EOQ); Raw Material supply; Safety Stack (SS); Reorder Point (ROP)*

(Halaman sengaja dikosongkan)



Stock Rod Raw Material Analysis Using the Economic Order Quantity (EOQ)

Method

Name : Handy Kasatria

Student Id Number : 1011510108

Supervisor : Lisa Risfana Sari, S.Si., M.Si.

ABSTRACT

The optimal supply of raw materials is an important factor in the smooth process of production in a company. This raw material can be controlled using certain methods, one of which is the Economic Order Quantity (EOQ) method which has a better level of calculation accuracy than conventional methods. This research has quantitative research which aims to examine more deeply the use of the Economic Order Quantity (EOQ) method in controlling the optimal raw material of PT X company's wire rod raw material. The results of the study were obtained using the EOQ method of 255 coil with a ordering frequency of 12 safety a stock of 232 coil and ROP is carried out when the raw material in the warehouse is 388 coil and a storage cost of Rp 2,550,000. The conclusion of this study is that the calculation using the EOQ method on the wire rod raw material is more efficient than the conventional method.

Keywords: : ***Economic Order Quantity (EOQ); Raw Material supply; Safety Stack (SS); Reorder Point (ROP)***