

## DAFTAR ISI

|  |      |
|--|------|
| HALAMAN JUDUL .....                                  | i    |
| LEMBAR PENGESAHAN SKRIPSI .....                      | ii   |
| HALAMAN PERNYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI .....       | iii  |
| HALAMAN PERNYATAAN ORISINALITAS .....                | iv   |
| ABSTRAK .....  | v    |
| ABSTRACT .....                                       | vi   |
| KATA PENGANTAR .....                                 | vii  |
| DAFTAR ISI .....                                     | viii |
| DAFTAR GAMBAR .....                                  | xi   |
| DAFTAR TABEL .....                                   | xiii |
| BAB I PENDAHULUAN .....                              | 1    |
| 1.1 Latar Belakang .....                             | 1    |
| 1.2 Rumusan Masalah .....                            | 2    |
| 1.3 Tujuan Penelitian .....                          | 2    |
| 1.4 Manfaat .....                                    | 2    |
| 1.5 Batasan .....                                    | 3    |
| 1.6 Asumsi .....                                     | 3    |
| BAB II TINJAUAN PUSTAKA .....                        | 5    |
| 2.1 Sistem Produksi .....                            | 5    |
| 2.2.1 Penjadwalan Produksi .....                     | 5    |
| 2.2 Perencanaan dan Pengendalian Produksi .....      | 5    |
| 2.3 Persediaan .....                                 | 5    |
| 2.3.1 Jenis-jenis Persediaan .....                   | 6    |
| 2.3.2 Biaya-biaya Persediaan .....                   | 6    |
| 2.4 <i>Material Requirement Planning (MRP)</i> ..... | 7    |
| 2.4.1 Input Sistem MRP .....                         | 7    |
| 2.4.2 Tahapan-tahapan MRP .....                      | 9    |

|   |           |
|---|-----------|
| 2.4.3 Istilah-Istilah Digunakan ( <i>Material Requirement Planning</i> )..... | 9         |
| 2.5 Model-model Penentuan Ukuran Lot .....                                    | 11        |
| 2.5.1 Teknik <i>Lot for Lot</i> .....   | 11        |
| 2.5.2 Teknik <i>Economic Order Quantity</i> .....                             | 11        |
| 2.5.3 Teknik <i>Period Order Quantity</i> .....                               | 12        |
| 2.6 Penelitian Terdahulu.....   | 12        |
| <b>BAB III METODOLOGI PENELITIAN.....</b>                                     | <b>15</b> |
| 3.1 Tahap Identifikasi Masalah .....  | 16        |
| 3.2 Tahap Pengumpulan Data .....  | 17        |
| 3.3 Tahap Pengolahan Data.....  | 17        |
| 3.4 Tahap Analisis dan Pembahasan .....                                       | 18        |
| 3.5 Tahap Kesimpulan dan Saran.....   | 18        |
| <b>BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN .....</b>                                      | <b>19</b> |
| 4.1 Gambaran Umum Objek Penelitian .....                                      | 19        |
| 4.1.1 Profil Perusahaan .....   | 19        |
| 4.1.2 Visi.....   | 19        |
| 4.1.3 Misi .....  | 19        |
| 4.2 Proses Produksi .....   | 20        |
| 4.3 Master Production Schedule (MPS) .....                                    | 20        |
| 4.4 <i>Bill of Material</i> .....   | 21        |
| 4.5 Catatan Persediaan .....  | 22        |
| 4.6 Biaya Pemesanan, Biaya <i>Setup</i> dan Biaya Penyimpanan.....            | 22        |
| 4.7 Material Requirement Planning (MRP) .....                                 | 23        |
| 4.7.1 Proses Netting .....  | 23        |
| 4.7.2 Proses Lotting .....  | 25        |
| 4.7.3 Perhitungan Total Biaya Pada Teknik <i>Lot Sizing</i> .....             | 37        |
| 4.7.4 Perbandingan Total Biaya.....   | 38        |
| 4.8 Implikasi Manajerial.....   | 39        |
| <b>BAB V KESIMPULAN DAN SARAN.....</b>  | <b>41</b> |
| 5.1 Kesimpulan.....   | 41        |
| 5.2 Saran .....   | 41        |
| <b>DAFTAR PUSTAKA .....</b>   | <b>43</b> |