

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	iii
HALAMAN PERNYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI.....	iv
HALAMAN PERNYATAN ORISINALITAS.....	v
ABSTRAK.....	vii
ABSTRACT.....	viii
KATA PENGANTAR	ix
DAFTAR ISI.....	xi
DAFTAR GAMBAR	xiv
DAFTAR TABEL.....	xv
DAFTAR LAMPIRAN.....	xvi
BAB 1 PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah.....	6
1.3 Tujuan Penelitian	7
1.4 Manfaat Penelitian	7
1.5 Ruang Lingkup Penelitian	8
1.5.1 Batasan Penelitian.....	8
1.5.2 Asumsi Penelitian	8
BAB 2 TINJAUAN PUSTAKA	9
2.1 Manajemen Distribusi dan Transportasi	9
2.1.1 Manajemen Distribusi.....	10
2.1.2 Transportasi	11
2.2 Manajemen Persediaan	12
2.2.1 <i>Stock to Demand Ratio (SDR)</i>	12
2.3 Sistem.....	13
2.4 Model.....	14
2.5 Simulasi	14
2.6 Replikasi, Verifikasi & Validasi	17
2.6.1 Replikasi	17
2.6.2 Verifikasi & Validasi.....	18
2.7 Penelitian Terdahulu	21

BAB 3 METODOLOGI PENELITIAN.....	24
3.1 Tahap Identifikasi Masalah.....	25
3.2 Tahap Pengumpulan Data.....	26
3.3 Tahap Pengolahan Data	26
3.3.1 Pengolahan dan Pengelompokan Data.....	26
3.3.2 <i>Fitting</i> Distribusi.....	27
3.4 Tahap Simulasi	27
3.4.1 Ruang Lingkup Komponen Sistem.....	27
3.4.2 Model Konseptual Distribusi Semen Eksisting	28
3.4.3 Uji Verifikasi dan Validasi	30
3.5 Tahap Analisis Hasil.....	30
3.6 Kesimpulan dan Saran	31
BAB 4 PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA	32
4.1 Pengumpulan Data.....	32
4.1.1 Penentuan Pengamatan Distributor.....	32
4.1.2 Pengolahan Data Permintaan Distributor	34
4.1.3 <i>On Hand Inventory</i> Gudang Distributor	36
4.1.4 Kapasitas Gudang Distributor.....	37
4.1.5 Waktu Operasi	37
4.2 Distribusi Semen Kebijakan Eksisting dan Perbaikan.....	38
4.3 Model Simulasi Eksisting	40
4.3.1 Penentuan Keputusan Pengiriman	40
4.3.2 Proses Penugasan Truk dan Proses di Pabrik	41
4.3.3 Pengiriman hingga Unloading ke Gudang Distributor	42
4.3.4 Penjualan Gudang Distributor	44
4.4 Replikasi, Verifikasi dan Validasi Simulasi Eksisting	45
4.4.1 Penentuan Jumlah Replikasi Simulasi	45
4.4.2 Verifikasi Model Simulasi.....	46
4.4.3 Validasi Model Simulasi.....	47
4.5 Hasil Simulasi Eksisting	49
4.5.1 Waktu Antri Loading <i>Packer</i>	49
4.5.2 Waktu Tunggu Unloading pada Gudang Distributor.....	50
4.5.3 <i>Lead Time</i> Simulasi Eksisting	51

4.5.4 Utilitas Truk Eksisting	51
4.6 Skenario Perbaikan	52
4.7 Hasil Simulasi Skenario Perbaikan	54
4.7.1 Waktu Antri <i>Loading Packer</i> Perbaikan.....	54
4.7.2 Waktu Tunggu Unloading Gudang Distributor Perbaikan	55
4.7.3 <i>Lead Time</i> Skenario Perbaikan	56
4.6.4 Utilitas Truk Skenario Perbaikan.....	56
BAB 5 ANALISIS HASIL DAN PEMBAHASAN	57
5.1 Analisis Model Simulasi Eksisting	57
5.2 Analisis Model Simulasi Skenario Perbaikan.....	57
5.3 Analisis Perbandingan Hasil Simulasi Eksisting dan Perbaikan	58
5.3.1 Analisis Perbandingan Rata-ata Waktu Tunggu.....	58
5.3.2 <i>Lead Time</i> Pengiriman.....	59
5.3.4 Waktu <i>Loading</i> Jarak Dekat	59
5.3.5 Waktu Antri Unloading	60
5.3.6 Analisis Perbandingan Utilitas Truk.....	60
BAB 6 KESIMPULAN DAN SARAN	62
6.1 Kesimpulan	62
6.2 Saran	63
DAFTAR PUSTAKA	64
LAMPIRAN	67
BIOGRAFI PENULIS	71