

**PENENTUAN JUMLAH STASIUN KERJA OPTIMAL PADA DIVISI  
PROSES DAN DISTRIBUSI POS EXPRESS DI PT POS INDONESIA  
CABANG SURABAYA**

Nama : Nur Aulia Fujiana  
NIM : 2021510040  
Dosen Pembimbing : Maulin Masyito Putri, S.T., M.T.

**ABSTRAK**

Dalam stasiun kerja apabila tidak adanya keseimbangan lintasan maka proses kerja yang dilakukan akan berjalan tidak efektif dan efisien. Dalam proses kerja puri pos express PT Pos Indonesia Surabaya dihadapkan pada permasalahan keseimbangan lintasan yaitu kurangnya efisiensi pada stasiun kerja, pembagian beban kerja yang kurang merata dan masih banyak waktu menganggur, sehingga direncanakan untuk menentukan jumlah stasiun kerja yang optimal sehingga pembebanan pada setiap stasiun kerja akan lebih merata dan waktu kerja yang lebih merata juga mengurangi waktu menganggur (*balance delay*). Metode yang digunakan dalam penelitian ini adalah metode *Line Balancing* dengan metode *Moodie Young*. Hasil analisis menyatakan bahwa dengan penggunaan metode *Moodie Young*, perusahaan dapat mencapai efisiensi lintasan sebesar 97% dan mengurangi *balance delay* sebesar 26% dari 29% menjadi 3% Dan *smoothes index* sebesar 11.42.

**Kata Kunci** : Waktu Standar, *Time Study*, *Moodie Young*, *Line Balancing*

**DETERMINATION AN OPTIMAL WORK STATION FOR THE  
PRODUCTION AND DISTRIBUTION SECTOR POS EXPRESS PT POS  
INDONESIA BRANCH OF SURABAYA**

*Name* : Nur Aulia Fujiana  
*NIM* : 2021510040  
*Supervisor* : Maulin Masyito Putri, S.T., M.T.

**ABSTRACT**

*If the operator does not have a track balance, the work to be done is effective and efficient. PT Pos Indonesia Branch of Surabaya faces track problems that lack inefficiency for workstation. It is designed to determine the share of insufficient work and the optimal number of work hours for which there are not many unemployed people, which will be more evenly charged to each workplace and reduced working hours. The method used in this study is the Line Balancing with method Moodie Young. The analysis suggests that there are other methods Moodie Young, the corporation achieved 97% of the tracks efficiently and made cuts balance delays 26% from 29% to 3% and smoothes index by 11.42.*

**Keywords:** *Standard Time, Time Study, Moodie Young, Line Balancing*