

DAFTAR PUSTAKA

- Baker, K. R., & Trietsch, D. (2009). *Principles of Sequencing and Scheduling*. United States of America: A John Wiley & Sons, Inc.
- Bedworth, D. D., & Bailey, J. E. (1987). *Integrated Production Control Systems: Management, Analysis, Design 2/E*. New York: Wiley .
- Gasperz, V. (2000). *Manajemen Produktivitas Total*. Jakarta: PT Gramedia Pustaka Utama.
- Gozali, L., Andreas, & Feriyatis. (2015). Penentuan Jumlah Kerja dengan Metode Keseimbangan Lini Divisi Plastic Painting PT XYZ. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri Vol 3 No 1*, 10 - 17.
- Gozali, L., Sukania, I. W., & Widodo, L. (2007). Penentuan Jumlah Tenaga Kerja dan Standard Penugasan Bagian Pengepakan Pada PT X dengan Metoda Lini Keseimbangan Kilbridge dan Wester. *SNMI 2007 UNTAR 3*.
- Halim, A. (2019, Februari 20). Proses Pendistribusian Pos Express. (N. A. Fujiana, Pewawancara)
- Herdiani, L., & Nurcahyo, R. S. (2018). Line Balancing untuk Tercapainya Efisiensi Kerja Optimal pada Stasiun Kerja Studi Kasus PT Mandiri. *TIARSIE Vol 15 No.2* .
- N, B., M, F., & A, S. (2007). A Classification of Assembly Line Balancing Problems. *European Journal of Operation Research*, 183.
- Natalia, L., Sinulingga, S., & Siregar, I. (2013). Penyeimbangan Lintasan pada Perakitan Transformator dengan Metode Moodie Young dan Comsoal pada PT XYZ. *e-Jurnal Teknik Industri FT USU Vol 3, No. 4, November 2013*, 35-42.
- Pinedo, M. L. (2012). *Schedulling, Theory, Algorithms, and Systems 4th Edition*. New York.
- Prabowo, R. (2016). Penerapan Konsep Line Balancing untuk Mencapai Efisiensi Kerja yang Optimal pada Setiap Stasiun Kerja pada PT HM. Sampoerna, Tbk. *Jurnal IPTEK Vol.20 No 2*.

- Rao, S. S. (2009). *Engineering Optimization Theory and Practice 4th Edition*. United States of America: John Wiley & Sons, Inc.
- Rinawati, D. I., Puspitasari, D., & Muljadi, F. (2012). Penentuan Waktu Standar dan Jumlah Tenaga Kerja Optimal pada Produksi Batik Cap (Studi Kasus: IKM Batik Saud Effendy, Laweyan). *TI Undip, Vol VII No 3*.
- Sutalaksana, I. Z. (1979). *Teknik Tata Cara Kerja*. Bandung: Penerbit ITB.
- Sutalaksana, I. Z., Anggawisastra, R., & Tjakraatmadja, J. H. (2006). *Teknik Perancangan Sistem Kerja Edisi Kedua*. Bandung: ITB.
- Tarigan, M. I. (2015). Pengukuran Standar Waktu Kerja untuk Menentukan Jumlah Tenaga Kerja Optimal. *Wahana Inovasi Volume 4 No 1*.
- Wignjosoebroto, S. (2000). *Ergonomi studi gerak dan waktu teknik analisis untuk peningkatan produktivitas kerja*. Surabaya: Guna Widya.
- Yudha, A. (2019, Maret 2). Permasalahan di Puri Pos Express. (N. A. Fujiana, Pewawancara)

