

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
LEMBAR PENGESAHAN SKRIPSI	iii
HALAMAN PERNYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI SKRIPSI UNTUK KEPENTINGAN AKADEMIS	v
HALAMAN PERNYATAAN ORISINALITAS	vii
ABSTRAK	ix
KATA PENGANTAR.....	xiii
DAFTAR ISI.....	xv
DAFTAR GAMBAR.....	xviii
DAFTAR TABEL	xx
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	7
1.3 Tujuan Penelitian.....	7
1.4 Manfaat Penelitian.....	8
1.5 Ruang Lingkup Penelitian.....	8
1.5.1 Batasan	8
1.5.2 Asumsi.....	8
BAB II KAJIAN PUSTAKA	11
2.1 Landasan Teori	11
2.1.1 Air Minum Dalam Kemasan	11
2.1.2 Bahan Baku Kemasan.....	11
2.1.3 Persediaan.....	12
2.1.4 Pengendalian Persediaan	15
2.1.5 Peramalan	20
2.1.6 Metode <i>Economic Order Quantity</i> (EOQ)	30
2.1.7 Metode <i>Period Order Quantity</i> (POQ).....	32
2.1.8 Persediaan Pengaman (<i>Safety Stock</i>)	33
2.1.9 Titik Pemesanan Kembali (<i>Reorder Point</i>)	35

2.1.10 <i>Maximum Inventory</i>	37
2.2 Kerangka Berfikir.....	37
2.3 Penelitian Terdahulu	41
BAB III METODOLOGI PENELITIAN	47
3.1 Jenis dan Metode Penelitian.....	47
3.2 Lokasi dan Waktu Penelitian.....	47
3.3 Sumber Data.....	47
3.4 Teknik Pengumpulan Data.....	49
3.5 Teknik Analisis Data.....	49
3.6 Tahapan Penelitian	55
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN	61
4.1 Profil PT Swabina Gatra	61
4.1.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan	61
4.1.2 Visi Perusahaan	62
4.1.3 Misi dan Kebijakan Perusahaan	62
4.1.4 Bidang Usaha.....	63
4.1.5 Struktur Organisasi.....	64
4.1.6 Aspek Produksi.....	65
4.2 Pengendalian Persediaan Bahan Baku Kemasan Perusahaan	65
4.3 Data Historis Pemakaian Persediaan Masing-masing Bahan Baku Kemasan	66
4.4 Biaya Pemesanan Masing-masing Bahan Baku Kemasan	67
4.5 Biaya Penyimpanan Masing-masing Bahan Baku Kemasan	68
4.6 Pengolahan Data.....	69
4.6.1 Peramalan <i>Time Series</i> Pemakaian Persediaan Masing-masing Bahan Baku Kemasan.....	69
4.6.2 Peramalan Kebutuhan Persediaan Bahan Baku Kemasan Botol Ukuran 600 ml (Botol Kosong) untuk 12 Periode ke Depan	78
4.6.3 Peramalan Kebutuhan Persediaan Bahan Baku Kemasan Gelas Ukuran 240 ml (Gelas Kosong) untuk 12 Periode ke Depan	79
4.6.4 Pengendalian Persediaan Masing-masing Bahan Baku Kemasan untuk 12 Periode ke Depan.....	80

4.7 Analisis Data	88
4.7.1 Analisis Plot Pola Data <i>Time Series</i> Masing-masing Bahan Baku Kemasan	88
4.7.2 Analisis Perhitungan Metode <i>Single Exponential Smoothing</i> Masing-masing Bahan Baku Kemasan.....	89
4.7.3 Analisis Perhitungan Metode <i>Double Exponential Smoothing</i> Masing-masing Bahan Baku Kemasan.....	91
4.7.4 Analisis Perhitungan Metode <i>Winter`s</i> Masing-masing Bahan Baku Kemasan	93
4.7.5 Analisis Rekapitulasi Nilai Parameter Keakuratan Tiga Metode Peramalan yang Dipilih	95
4.7.6 Analisis Peramalan Kebutuhan Persediaan Masing-masing Bahan Baku Kemasan untuk 12 Periode ke Depan	97
4.7.7 Analisis Pengendalian Persediaan Masing-masing Bahan Baku Kemasan untuk 12 Periode ke Depan Menurut Metode EOQ	99
4.7.8 Analisis Pengendalian Persediaan Masing-masing Bahan Baku Kemasan untuk 12 Periode ke Depan Menurut Metode POQ.....	101
4.7.9 Analisis Perbandingan Pengendalian Persediaan Bahan Baku Kemasan antara Menurut Kebijakan Perusahaan dengan Metode EOQ dan POQ	102
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN	109
5.1 Kesimpulan.....	109
5.2 Saran.....	110
DAFTAR PUSTAKA	113
LAMPIRAN.....	117