

Analisis Potensi Bahaya pada Tahapan Proses Pengecoran Logam Menggunakan Metode HIRARC (*Hazard Identification Risk Assessment and Risk Control*)

Nama Mahasiswa : Elva Maulia Ristina

Nim : 2011610015

Pembimbing : Izzati Winda Murti, S.T, M.T.

ABSTRAK

UKM WL Alumunium merupakan salah satu pabrik casting alumunium pembuat peralatan rumah tangga yang terletak di Jalan Pakel Baru Selatan Sorosutan, Umbulharjo Yogyakarta. Tempat kerja memiliki risiko tinggi yang menyebabkan kecelakaan kerja perlu dilakukannya *Hazard Identification, Risk Assessment And Risk Control*. Penelitian ini bertujuan mengetahui tahapan proses pencetakan logam, risiko kecelakaan kerja yang mungkin terjadi, serta pengendalian risiko yang dapat dilakukan untuk mencegah adanya kecelakaan kerja. Peneltian ini menggunakan metode observasi langsung ke lapangan oleh peneliti, hasil penelitian yang didapatkan bahwa terdapat sebanyak 13 jenis *hazard* dan 64 *probability accident* yang terjadi pada keseluruhan bagian. Tiap *hazard* kemudian dilakukan penilaian berdasarkan *Risk Asessment* untuk menetapkan *hazard* yang berada dalam kriteria. Dari Risk Assessment yang telah dilakukan, dapat diketahui *hazard* yang berada dalam kategori *Low* terdapat 2 *hazard*, kategori *Moderate* dengan 3 *hazard*, kategori *High* dengan 4 *hazard* dan kategori *Unacceptable* dengan 3 *hazard*. Dapat disimpulkan bahwa sumber bahaya berasal dari lingkungan kerja yang tidak aman sehingga langkah selanjutnya dilakukan pengendalian risiko menggunakan hirarki pengendalian risiko untuk meminimalisirnya.

Kata Kunci : HIRARC, Kecelakaan Kerja, Pencetakan Logam.

***Analysis of Potential Hazards at Metal Casting Process Stages
Using the HIRARC (Hazard Identification Risk Assessment and
Risk Control) Method***

Name : Elva Maulia Ristina

Nim : 2011610015

Supervisor : Izzati Windi Murti, S.T, M.T.

ABSTRACT

UKM WL Alumunium is one of the aluminum foundry factories making household appliances located on Jalan Pakel Baru Selatan Sorosutan, Umbulharjo Yogyakarta. Workplaces have a high risk of causing work accidents need to do Hazard Identification, Risk Assessment and Risk Control. This study discusses the metal installation process, the risk of work accidents that might occur, as well as the improvement of risks that can be done to prevent work accidents. This research uses the method of direct observation to the field by researchers, the research results obtained as many as 13 types of hazards and 64 probability of accidents that occur in all parts. Each hazard is then carried out in accordance with the Risk Assessment to determine the hazard according to the criteria. From the Risk Assessments that have been carried out, it can be seen that the hazards in the Low category are at 2 hazards, the Medium category with 3 hazards, the High category with 4 hazards and the Unacceptable category with 3 hazards. Can reduce the risk of sources from an unsafe work environment in the next step the risk is carried out using a risk control hierarchy to minimize them.

Keywords: *HIRARC, Work Accident, Metal Repair.*