

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
LEMBAR PENGESAHAN	ii
HALAMAN PERNYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI	iii
HALAMAN PERNYATAAN ORISINALITAS	iv
ABSTRAK	v
KATA PENGANTAR	vii
DAFTAR ISI	ix
DAFTAR GAMBAR	xii
DAFTAR TABEL	xiii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang Penelitian	1
1.2 Rumusan Masalah	3
1.3 Tujuan Penelitian	3
1.4 Manfaat Penelitian	4
1.5 Ruang Lingkup	4
1.5.1 Batasan Masalah	4
1.5.2 Asumsi	4
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	5
2.1 Manajemen Produksi	5
2.1.1 Fungsi Manajemen Produksi	5
2.1.2 Proses Produksi	6
2.1.3 Tenaga Kerja	6
2.1.4 Utilitas	7
2.2 Simulasi	8
2.2.1 Gambaran Umum Software Simulasi	8
2.2.2 <i>Basic</i> Proses Software Simulasi	10
2.2.3 Verifikasi Simulasi	17
2.2.4 Validasi Simulasi.....	17
2.3 Simulasi Diskrit	18
2.4 Novelti Penelitian	19

BAB III METODOLOGI PENELITIAN	23
3.1 Flowchart Penelitian	23
3.2 Metode Penelitian	25
3.3 Identifikasi, Rumusan Masalah dan Tujuan Penelitian	25
3.4 Studi Literatur dan Studi Lapangan	25
3.4.1 Tahap Pengumpulan Data	25
3.4.2 Simulasi Skenario Perbaikan	25
3.4.3 Tahap Analisis dan Pembahasan	26
3.4.4 Kesimpulan dan Saran	26
BAB IV PENGUMPULAN DATA DAN PERANCANGAN MODEL	27
4.1 Pengumpulan Data	27
4.1.1 Data Hasil Pengamatan	27
4.1.2 Hasil fitting distribusi	29
4.2 Model Konseptual	30
4.3 Logika Permodelan	32
4.3.1 Logika Permodelan Proses Produksi Roll Plate Machine	32
4.3.2 Logika Permodelan Proses Produksi Piping	33
4.3.3 Logika Permodelan Proses Produksi Tangki	35
4.3.4 Logika Permodelan Kedatangan Pesanan	36
4.4 Simulasi Kondisi Eksisting	37
4.5 Verifikasi dan Validasi	37
BAB V ANALISIS DAN PEMBAHASAN	41
5.1 Analisa Pada Kondisi Eksisting	41
5.2 Simulasi Skenario Perbaikan	41
5.3 <i>Comparing System</i>	44
5.4 Analisis <i>Comparing System</i>	47
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN	49
6.1 Kesimpulan	49
6.2 Saran	50
DAFTAR PUSTAKA	52
LAMPIRAN	53