

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
LEMBAR PENGESAHAN	ii
HALAMAN PERNYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI	iii
HALAMAN PERNYATAAN ORISINALITAS	iv
ABSTRAK	v
<i>ABSTRACT</i>	vi
KATA PENGANTAR	vii
DAFTAR ISI	ix
DAFTAR GAMBAR	xii
DAFTAR TABEL	xiii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	4
1.3 Tujuan Penelitian	5
1.4 Manfaat Penelitian	5
1.5 Batasan dan Asumsi	6
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	7
2.1 Tata Letak Fasilitas	7
2.1.1 Perancangan tata letak fasilitas yang baik	7
2.1.2 Perancangan sebagai dasar untuk merencanakan tata letak fasilitas	8
2.1.3 Tipe tata letak yang efisien	11
2.1.4 Tahap perancangan tata letak	14
2.2 <i>Material Handling</i>	15
2.2.1 <i>Material Handling</i> Untuk Melakukan <i>Relayout</i>	15
2.2.2 Efisiensi pemindahan bahan	16
2.2.3 Prinsip pemindahan bahan	16
2.3 Tipe Pola Aliran Bahan	18
2.3.1 Pola aliran garis lurus (<i>straight line</i>)	18
2.3.2 Pola aliran zig-zag (<i>serpentine</i>)	18
2.3.3 Pola aliran bentuk-U (<i>U-shaped</i>)	18
2.3.4 Pola Aliran Melingkar (<i>circular</i>)	19
2.3.5 Pola Aliran Sudut Ganjil (<i>odd angle</i>)	19
2.4 <i>OPC (Operation Proses Chart)</i>	20
2.4.1 Definisi <i>Operation Proses Chart</i>	20
2.4.2 Kegunaan <i>Operation Proses Chart</i>	20
2.4.3 Prinsip-Prinsip Pembuatan <i>Operation Proses Chart</i>	21
2.5 Peta Keterkaitan Aktivitas/ <i>Activity Relationship Chart (ARC)</i>	23

2.6	Penelitian Terdahulu	27
2.7	Kerangka Konseptual	29
BAB III METODOLOGI PENELITIAN.....		31
3.1	<i>Relayout</i> Pabrik Menggunakan Metode Kuantitatif	31
3.2	Pengumpulan Data <i>Relayout</i> Pabrik	31
3.3	Metode Pengumpulan Data Yang Digunakan Untuk <i>Relayout Pabrik</i>	32
3.4	Analisis Data <i>Relayout</i> Pabrik.....	34
3.4.1	Mengidentifikasi Masalah	35
3.4.2	Studi Literatur	35
3.4.3	Mengumpulkan Data	35
3.4.4	Data Sekunder dan Data Primer	35
3.4.5	Mengolah Data	36
3.5	Analisa dan Pembahasan	36
3.6	Kesimpulan.....	37
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN		39
4.1	Gambaran Umum Perusahaan	39
4.1.1	Sejarah dan Perkembangan PT.Angkasa Raya Steel	39
4.1.2	Visi dan Misi PT.Angkasa Raya Steel	39
4.1.3	Lokasi PT Angkasa Raya Steel	40
4.1.4	Luas Area Pabrik	41
4.1.5	Mesin Yang Digunakan	44
4.1.6	Produk PT. Angkasa Raya Steel	44
4.2	Pembahasan	45
4.2.1	<i>Biaya Material Handling eksisting</i>	45
4.2.2	<i>Operation proces chart (OPC)</i>	49
4.2.3	<i>Activity Relationship Chart (ARC)</i>	51
4.2.4	<i>Relayout</i> Pabrik Menggunakan Blocplan	53
4.2.5	Validasi data <i>relayout</i>	59
4.3	Analisis Hasil <i>Layout</i> Sekarang Dengan <i>Layout</i> Usulan	59
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN		67
5.1.	Kesimpulan.....	67
5.2.	Saran	67
DAFTAR PUSTAKA		68
LAMPIRAN		71
BIODATA PENULIS		96